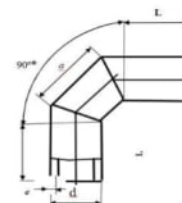
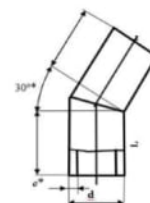
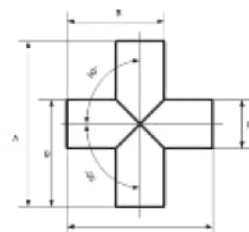


ФИТИНГИ

- КРЕСТОВИНА
- ТРОЙНИК
- ОТВОД
- ЗАГЛУШКА
- НСПС



Фитинги – соединительные детали



Сварные фитинги – это соединительные части трубопровода, выполняющие следующие функции:

- ✓ повороты трубопровода (отводы),
- ✓ разветвления трубопровода (тройники, крестовины),
- ✓ изменение диаметра трассы трубопровода (редукционные переходы),
- ✓ присоединение трубопроводной арматуры (втулка под фланец)
- ✓ переходы на трубы из других материалов (неразъемное соединение полиэтилен сталь, далее НСПС).

Для изготовления фитингов применяются методы: сварка встык из отрезков труб, с использованием давления, метод литья, механической обработки и намотки расплава полиэтилена, прессование полиэтилена. Возможно изготовление как стандартных сварных фитингов – тройники 90 град., 45 град., отводы 90 град., 60 град. и 45 град., крестовины, втулки удлиненные сварные, переходы диаметром от 63 мм до 1200 мм, так и нестандартных, по индивидуальным чертежам Заказчика. В каталоге также представлены импортные фитинги. Нестандартные изделия или не включённые в каталог типоразмеры поставляются по запросу.

Область применения:

Водоснабжение, напорное водоотведение.

Материал:

ПЭ100, ПЭ100RC

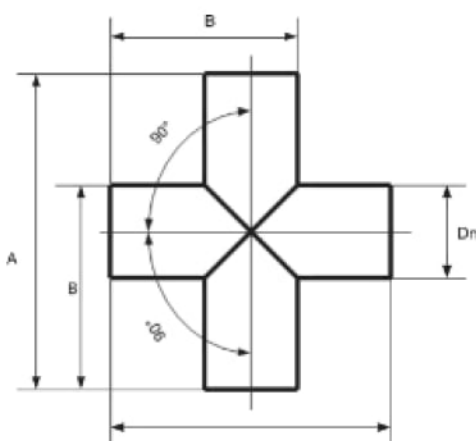
Рабочее давление:

SDR26 – PN6,3; SDR 21 – PN8; SDR 17 – PN10;
SDR 13,6 – PN12,5; SDR 11 – PN16; SDR 9 – PN20

Нормативная документация:

ТУ22.21.29-005-15531453-2017, ГОСТ 18599-2001

Крестовина сварная



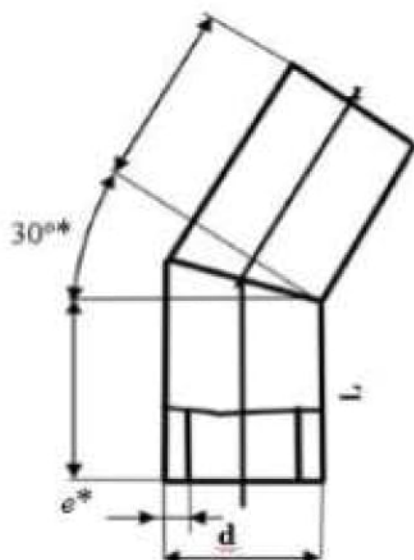
| DN, MM | A, MM | B, MM | РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ | | | | | |
|-----------|----------|----------|----------------------------|--------|--------|--------|-------|-------|
| | | | SDR | | | | | |
| | | | 26 | 21 | 17 | 13,6 | 11 | 9 |
| 63 | 213 | 363 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 | 0,8 | 1 |
| 75 | 240 | 406 | 0,9 | 1,1 | 1,4 | 1,7 | 2 | 2,5 |
| 90 | 242 | 490 | 1,4 | 1,7 | 2 | 2,5 | 3 | 3,6 |
| 110 | 310 | 510 | 2 | 2,5 | 3 | 3,7 | 4,4 | 5,3 |
| 125 | 325 | 525 | 2,6 | 3,2 | 3,9 | 4,7 | 5,7 | 6,8 |
| 140 | 340 | 540 | 3,2 | 4 | 4,8 | 5,9 | 7,1 | 8,6 |
| 160 | 370 | 580 | 4,2 | 5,2 | 6,3 | 7,7 | 9,3 | 11,2 |
| 180 | 400 | 620 | 5,3 | 6,5 | 8 | 9,8 | 11,8 | 14,1 |
| 200 | 430 | 660 | 6,6 | 8,1 | 9,9 | 12 | 14,6 | 17,5 |
| 225 | 463 | 700 | 8,2 | 10,2 | 12,5 | 15,3 | 18,5 | 22,1 |
| 250 | 475 | 700 | 10,2 | 12,5 | 15,4 | 18,8 | 22,7 | 27,2 |
| 280 | 540 | 800 | 14,5 | 18,1 | 22,1 | 26,9 | 32,5 | 39 |
| 315 | 608 | 900 | 20,9 | 25,6 | 31,3 | 38,3 | 46,3 | 55,4 |
| 355 | 678 | 1000 | 29,2 | 36 | 44,4 | 54 | 65,2 | 78,4 |
| 400 | 700 | 1000 | 37,2 | 45,8 | 56 | 68,4 | 82,8 | 99,4 |
| 450 | 825 | 1200 | 56,4 | 69,6 | 85,2 | 103,9 | 125,8 | 151 |
| 500 | 850 | 1200 | 69,6 | 85,9 | 105,4 | 128,4 | 155,3 | 186 |
| 560 | 1070 | 1580 | 116,2 | 143,4 | 176 | 214,7 | 259,2 | 311,4 |
| 630 | 1165 | 1700 | 156,4 | 192,1 | 236,6 | 288,3 | 350,2 | 418,2 |
| 710 | 1350 | 1990 | 269,1 | 331,7 | 406,6 | 496,8 | 602,6 | - |
| 800 | 1500 | 2200 | 385,3 | 475,3 | 582,4 | 712,4 | - | - |
| 900 | 1695 | 2460 | 562,8 | 696 | 852 | 1038 | - | - |
| 1000 | 1840 | 2680 | 765,6 | 943,8 | 1155 | 1412,4 | - | - |
| 1200 | 2100 | 3000 | 1202,4 | 1483,2 | 1814,4 | - | - | - |

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Крестовина сварная ПЭ 100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Крестовина сварная Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 РС/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Отвод сварной 30°



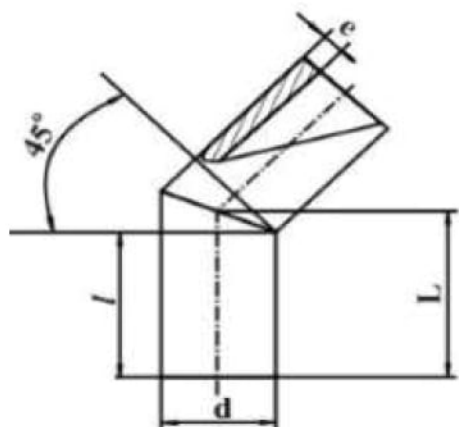
| DN, MM | L, MM | РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ | | | | | |
|-----------|----------|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | SDR | | | | | |
| | | 26 | 21 | 17 | 13,6 | 11 | 9 |
| 63 | 90 | 0,15 | 0,17 | 0,22 | 0,26 | 0,32 | 0,38 |
| 75 | 90 | 0,33 | 0,41 | 0,51 | 0,62 | 0,73 | 0,88 |
| 90 | 190 | 0,32 | 0,4 | 0,48 | 0,6 | 0,72 | 0,86 |
| 110 | 190 | 0,49 | 0,6 | 0,73 | 0,9 | 1,09 | 1,3 |
| 125 | 180 | 0,65 | 0,8 | 0,97 | 1,2 | 1,45 | 1,73 |
| 140 | 180 | 0,84 | 1,03 | 1,26 | 1,55 | 1,88 | 2,24 |
| 160 | 230 | 1,13 | 1,39 | 1,7 | 2,09 | 2,53 | 3,03 |
| 180 | 230 | 1,47 | 1,8 | 2,19 | 2,7 | 3,27 | 3,91 |
| 200 | 230 | 1,86 | 2,29 | 2,79 | 3,43 | 4,17 | 4,98 |
| 225 | 230 | 2,43 | 2,98 | 3,64 | 4,48 | 5,44 | 6,5 |
| 250 | 230 | 4,5 | 5,52 | 6,74 | 8,3 | 10,07 | 12,03 |
| 280 | 230 | 5,68 | 6,97 | 8,51 | 10,5 | 12,7 | 15,2 |
| 315 | 260 | 8,34 | 10,2 | 12,5 | 15,4 | 18,6 | 22,3 |
| 355 | 300 | 10,7 | 13,1 | 16 | 19,7 | 23,8 | 28,5 |
| 400 | 350 | 13,9 | 17,1 | 20,9 | 25,7 | 31,1 | 37,2 |
| 450 | 390 | 20,3 | 24,9 | 30,4 | 37,4 | 45,4 | 54,3 |
| 500 | 390 | 25,7 | 31,5 | 38,5 | 47,4 | 57,5 | 68,7 |
| 560 | 420 | 33,2 | 40,7 | 49,7 | 61,2 | 74,2 | - |
| 630 | 520 | 43,1 | 52,8 | 64,5 | 79,3 | 96,2 | - |
| 710 | 600 | 80,9 | 99,2 | 121,1 | 149 | 180,7 | - |
| 800 | 690 | 109,2 | 133,9 | 163,4 | 201,1 | 243,9 | - |
| 900 | 780 | 150,1 | 184,1 | 224,7 | - | - | - |
| 1000 | 810 | 197,8 | 242,5 | 296,1 | - | - | - |
| 1200 | 810 | 304,8 | 373,8 | 399,7 | - | - | - |

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 30° сварной ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 30° сварной Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 РС/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Отвод сварной двухсекционный 45°



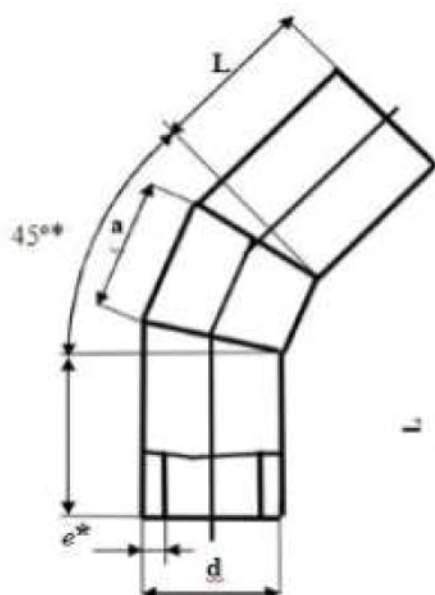
| DN, MM | L, MM | РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ | | | | | |
|-----------|----------|----------------------------|-------|--------|-------|-------|--------|
| | | SDR | | | | | |
| | | 26 | 21 | 17 | 13,6 | 11 | 9 |
| 63 | 120 | 0,212 | 0,248 | 0,308 | 0,377 | 0,452 | 0,399 |
| 75 | 150 | 0,292 | 0,358 | 0,44 | 0,539 | 0,642 | 0,924 |
| 90 | 180 | 0,429 | 0,52 | 0,647 | 0,787 | 0,94 | 0,903 |
| 110 | 180 | 0,642 | 0,793 | 0,976 | 1,19 | 1,43 | 1,365 |
| 125 | 180 | 0,845 | 1,03 | 1,27 | 1,55 | 1,88 | 1,8165 |
| 140 | 180 | 1,08 | 1,32 | 1,61 | 1,96 | 2,38 | 2,352 |
| 160 | 230 | 2,05 | 2,51 | 3,06 | 3,74 | 4,52 | 3,1815 |
| 180 | 230 | 2,6 | 3,19 | 3,93 | 4,79 | 5,79 | 4,1055 |
| 200 | 230 | 3,26 | 4,02 | 4,9 | 5,97 | 7,24 | 5,229 |
| 225 | 230 | 4,15 | 5,16 | 6,32 | 7,69 | 9,29 | 6,825 |
| 250 | 230 | 5,23 | 6,4 | 7,88 | 9,64 | 11,6 | 12,632 |
| 280 | 230 | 7,58 | 9,38 | 11,4 | 14 | 16,9 | 15,96 |
| 315 | 260 | 9,8 | 12 | 14,8 | 18 | 21,8 | 23,415 |
| 355 | 300 | 14,1 | 17,4 | 21,4 | 26 | 31,5 | 29,925 |
| 400 | 390 | 18,3 | 22,6 | 27,6 | 33,7 | 40,8 | 39,06 |
| 450 | 390 | 23,6 | 29,2 | 35,8 | 43,6 | 52,9 | 57,015 |
| 500 | 390 | 29,7 | 36,8 | 45,1 | 55,1 | 66,6 | 72,135 |
| 560 | 420 | 53,1 | 65,6 | 80,3 | 98,1 | 118,6 | - |
| 630 | 520 | 68,7 | 84,4 | 104 | 126,5 | 153,1 | - |
| 710 | 600 | 137 | 168,8 | 207,2 | 252,3 | 305,6 | - |
| 800 | 690 | 176,3 | 217,5 | 266,9 | 325,7 | 393,8 | - |
| 900 | 780 | 227,1 | 280,2 | 343,3 | 419,3 | - | - |
| 1000 | 810 | 285,1 | 352,2 | 431,9 | 526,8 | - | - |
| 1200 | 810 | 424,7 | 523,9 | 573,13 | - | - | - |

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 45° сварной двухсекционный ПЭ100 110 мм SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 45° сварной двухсекционный Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 РС/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Отвод сварной трехсекционный 45°



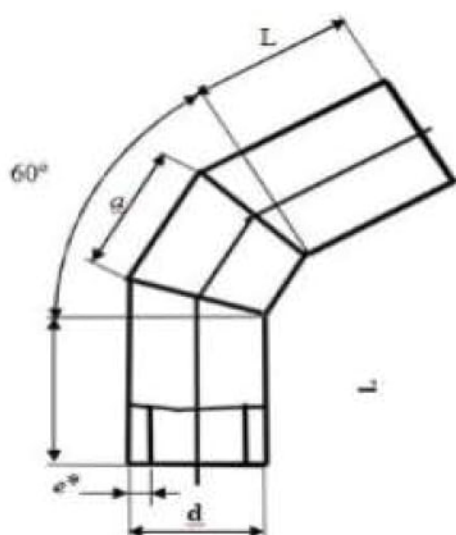
| DN, MM | L, MM | A, MM | РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ | | | | | |
|-----------|----------|----------|----------------------------|------|------|------|------|------|
| | | | SDR | | | | | |
| | | | 26 | 21 | 17 | 13,6 | 11 | 9 |
| 63 | 90 | 113 | 0,15 | 0,17 | 0,22 | 0,26 | 0,32 | 0,38 |
| 75 | 80 | 116 | 0,33 | 0,41 | 0,51 | 0,62 | 0,73 | 0,88 |
| 90 | 180 | 219 | 0,41 | 0,5 | 0,61 | 0,75 | 0,91 | 1,09 |
| 110 | 180 | 223 | 0,61 | 0,75 | 0,92 | 1,13 | 1,37 | 1,64 |
| 125 | 170 | 226 | 0,84 | 1,03 | 1,25 | 1,54 | 1,87 | 2,23 |
| 140 | 170 | 269 | 1,12 | 1,38 | 1,68 | 2,07 | 2,51 | 3,0 |
| 160 | 220 | 273 | 1,55 | 1,91 | 2,33 | 2,86 | 3,47 | 4,15 |
| 180 | 210 | 287 | 2,04 | 2,5 | 3,06 | 3,76 | 4,56 | 5,45 |
| 200 | 210 | 291 | 2,65 | 3,25 | 3,97 | 4,89 | 5,93 | 7,09 |
| 225 | 200 | 297 | 3,61 | 4,43 | 5,4 | 6,65 | 8,07 | 9,64 |
| 250 | 200 | 302 | 6,11 | 7,49 | 9,14 | 11,3 | 13,6 | 16,3 |
| 280 | 240 | 338 | 7,7 | 9,44 | 11,5 | 14,2 | 17,2 | 20,6 |
| 315 | 230 | 365 | 11,2 | 13,7 | 16,7 | 20,6 | 25 | 29,8 |
| 355 | 280 | 414 | 14,6 | 17,9 | 21,9 | 26,9 | 32,6 | 39 |
| 400 | 320 | 433 | 19,4 | 23,8 | 29,1 | 35,8 | 43,5 | 51,9 |
| 450 | 360 | 493 | 26,1 | 31,9 | 39 | 48 | 58,2 | 69,5 |
| 500 | 350 | 504 | 36,6 | 44,9 | 54,8 | 67,4 | 81,8 | 97,7 |
| 560 | 380 | 716 | 48,3 | 59,3 | 72,3 | 89 | 108 | - |
| 630 | 470 | 730 | 64,2 | 78,7 | 96,1 | 118 | 143 | - |
| 710 | 550 | 897 | 145 | 177 | 217 | 266 | 323 | - |
| 800 | 630 | 966 | 193 | 237 | 289 | 355 | 431 | - |
| 900 | 710 | 986 | 267 | 328 | 400 | - | - | - |
| 1000 | 790 | 1007 | 337 | 412 | 504 | - | - | - |
| 1200 | 800 | 1049 | 542 | 665 | - | - | - | - |

Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 45° сварной трехсекционный ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 45° сварной трехсекционный Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 РС/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Отвод сварной трехсекционный 60°



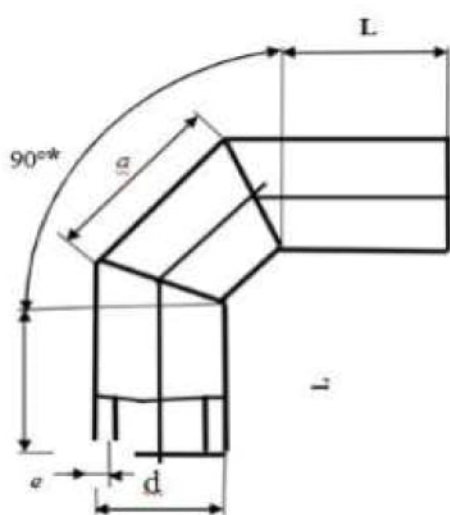
| DN, MM | L, MM | A, MM | РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ | | | | | |
|-----------|----------|----------|----------------------------|------|------|------|------|------|
| | | | SDR | | | | | |
| | | | 26 | 21 | 17 | 13,6 | 11 | 9 |
| 63 | 90 | 113 | 0,15 | 0,17 | 0,22 | 0,26 | 0,32 | 0,38 |
| 75 | 80 | 116 | 0,33 | 0,41 | 0,51 | 0,62 | 0,73 | 0,88 |
| 90 | 180 | 219 | 0,41 | 0,5 | 0,61 | 0,75 | 0,91 | 1,09 |
| 110 | 180 | 223 | 0,61 | 0,75 | 0,92 | 1,13 | 1,37 | 1,64 |
| 125 | 170 | 226 | 0,84 | 1,03 | 1,25 | 1,54 | 1,87 | 2,23 |
| 140 | 170 | 269 | 1,12 | 1,38 | 1,68 | 2,07 | 2,51 | 3,0 |
| 160 | 220 | 273 | 1,55 | 1,91 | 2,33 | 2,86 | 3,47 | 4,15 |
| 180 | 210 | 287 | 2,04 | 2,5 | 3,06 | 3,76 | 4,56 | 5,45 |
| 200 | 210 | 291 | 2,65 | 3,25 | 3,97 | 4,89 | 5,93 | 7,09 |
| 225 | 200 | 297 | 3,61 | 4,43 | 5,4 | 6,65 | 8,07 | 9,64 |
| 250 | 200 | 302 | 6,11 | 7,49 | 9,14 | 11,3 | 13,6 | 16,3 |
| 280 | 240 | 338 | 7,7 | 9,44 | 11,5 | 14,2 | 17,2 | 20,6 |
| 315 | 230 | 365 | 11,2 | 13,7 | 16,7 | 20,6 | 25 | 29,8 |
| 355 | 280 | 414 | 14,6 | 17,9 | 21,9 | 26,9 | 32,6 | 39 |
| 400 | 320 | 433 | 19,4 | 23,8 | 29,1 | 35,8 | 43,5 | 51,9 |
| 450 | 360 | 493 | 26,1 | 31,9 | 39 | 48 | 58,2 | 69,5 |
| 500 | 350 | 504 | 36,6 | 44,9 | 54,8 | 67,4 | 81,8 | 97,7 |
| 560 | 380 | 716 | 48,3 | 59,3 | 72,3 | 89 | 108 | - |
| 630 | 470 | 730 | 64,2 | 78,7 | 96,1 | 118 | 143 | - |
| 710 | 550 | 897 | 145 | 177 | 217 | 266 | 323 | - |
| 800 | 630 | 966 | 193 | 237 | 289 | 355 | 431 | - |
| 900 | 710 | 986 | 267 | 328 | 400 | - | - | - |
| 1000 | 790 | 1 007 | 337 | 412 | 504 | - | - | - |
| 1200 | 800 | 1 049 | 542 | 665 | - | - | - | - |

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 60° сварной трехсекционный ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 60° сварной трехсекционный Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 РС/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Отвод сварной трехсекционный 90°



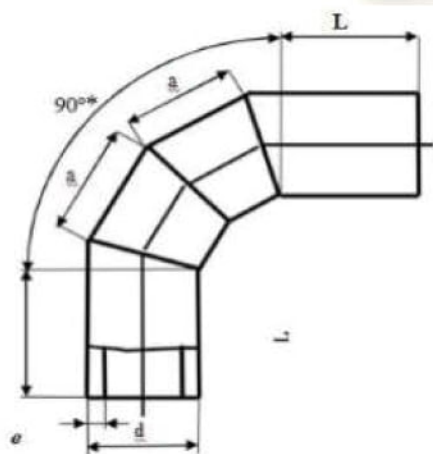
| DN, MM | L, MM | A, MM | РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ | | | | | |
|-----------|----------|----------|----------------------------|------|------|------|------|------|
| | | | SDR | | | | | |
| | | | 26 | 21 | 17 | 13,6 | 11 | 9 |
| 63 | 90 | 113 | 0,15 | 0,17 | 0,22 | 0,26 | 0,32 | 0,38 |
| 75 | 80 | 116 | 0,33 | 0,41 | 0,51 | 0,62 | 0,73 | 0,88 |
| 90 | 180 | 219 | 0,41 | 0,5 | 0,61 | 0,75 | 0,91 | 1,09 |
| 110 | 180 | 223 | 0,61 | 0,75 | 0,92 | 1,13 | 1,37 | 1,64 |
| 125 | 170 | 226 | 0,84 | 1,03 | 1,25 | 1,54 | 1,87 | 2,23 |
| 140 | 170 | 269 | 1,12 | 1,38 | 1,68 | 2,07 | 2,51 | 3 |
| 160 | 220 | 273 | 1,55 | 1,91 | 2,33 | 2,86 | 3,47 | 4,15 |
| 180 | 210 | 287 | 2,04 | 2,5 | 3,06 | 3,76 | 4,56 | 5,45 |
| 200 | 210 | 291 | 2,65 | 3,25 | 3,97 | 4,89 | 5,93 | 7,09 |
| 225 | 200 | 297 | 3,61 | 4,43 | 5,4 | 6,65 | 8,07 | 9,64 |
| 250 | 200 | 302 | 6,11 | 7,49 | 9,14 | 11,3 | 13,6 | 16,3 |
| 280 | 240 | 338 | 7,7 | 9,44 | 11,5 | 14,2 | 17,2 | 20,6 |
| 315 | 230 | 365 | 11,2 | 13,7 | 16,7 | 20,6 | 25 | 29,8 |
| 355 | 280 | 414 | 14,6 | 17,9 | 21,9 | 26,9 | 32,6 | 39 |
| 400 | 320 | 433 | 19,4 | 23,8 | 29,1 | 35,8 | 43,5 | 51,9 |
| 450 | 360 | 493 | 26,1 | 31,9 | 39 | 48 | 58,2 | 69,5 |
| 500 | 350 | 504 | 36,6 | 44,9 | 54,8 | 67,4 | 81,8 | 97,7 |
| 560 | 380 | 716 | 48,3 | 59,3 | 72,3 | 89 | 108 | - |
| 630 | 470 | 730 | 64,2 | 78,7 | 96,1 | 118 | 143 | - |
| 710 | 550 | 897 | 145 | 177 | 217 | 266 | 323 | - |
| 800 | 630 | 966 | 193 | 237 | 289 | 355 | 431 | - |
| 900 | 710 | 986 | 267 | 328 | 400 | - | - | - |
| 1000 | 790 | 1 007 | 337 | 412 | 504 | - | - | - |
| 1200 | 800 | 1 049 | 542 | 665 | - | - | - | - |

Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 90° сварной трехсекционный ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 90° сварной трехсекционный Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 RC/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Отвод сварной четырёхсекционный 90°



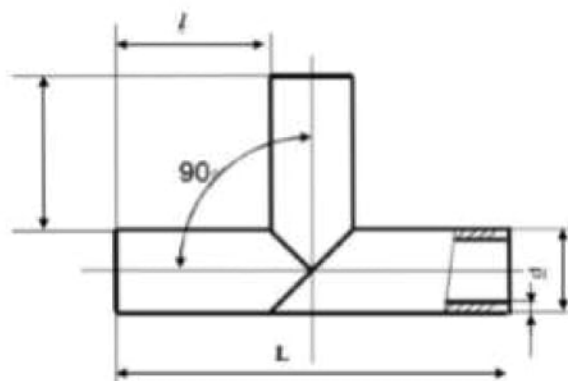
| DN, MM | L, MM | A, MM | РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ | | | | | |
|-----------|----------|----------|----------------------------|------|------|------|------|------|
| | | | SDR | | | | | |
| | | | 26 | 21 | 17 | 13,6 | 11 | 9 |
| 315 | 315 | 230 | 365 | 14 | 17,1 | 20,9 | 25,7 | 31,2 |
| 355 | 355 | 280 | 414 | 18,9 | 23,1 | 28,2 | 34,7 | 42,1 |
| 400 | 400 | 320 | 433 | 25,4 | 31,2 | 38,1 | 46,8 | 56,8 |
| 450 | 450 | 360 | 493 | 34,6 | 42,5 | 51,8 | 63,8 | 77,4 |
| 500 | 500 | 350 | 504 | 48,3 | 59,3 | 72,4 | 89,1 | 108 |
| 560 | 560 | 380 | 716 | 64,6 | 79,2 | 96,7 | 119 | 144 |
| 630 | 630 | 470 | 730 | 86,8 | 106 | 130 | 160 | 194 |
| 710 | 710 | 550 | 897 | 213 | 261 | 319 | 393 | 476 |
| 800 | 800 | 630 | 966 | 280 | 344 | 419 | 516 | 626 |
| 900 | 900 | 710 | 986 | 365 | 447 | 546 | - | - |
| 1000 | 1000 | 790 | 1 007 | 472 | 578 | 706 | - | - |
| 1200 | 1200 | 800 | 1 049 | 712 | 873 | - | - | - |

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 90° сварной четырёхсекционный ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 90° сварной четырёхсекционный Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 RC/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Тройник сварной равнопроходной



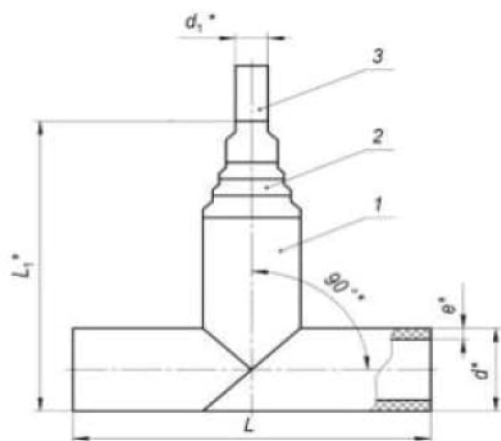
| DN, MM | I, MM | L, MM | РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ | | | | | |
|-----------|----------|-------|----------------------------|------|------|------|------|------|
| | | | SDR | | | | | |
| | | | 26 | 21 | 17 | 13,6 | 11 | 9 |
| 63 | 90 | 113 | 0,29 | 0,34 | 0,43 | 0,52 | 0,63 | 0,88 |
| 75 | 80 | 116 | 0,7 | 0,86 | 1,06 | 1,29 | 1,85 | 2,19 |
| 90 | 180 | 219 | 0,41 | 0,5 | 0,61 | 0,75 | 0,91 | 1,09 |
| 110 | 180 | 223 | 0,61 | 0,75 | 0,92 | 1,13 | 1,37 | 1,64 |
| 125 | 170 | 226 | 0,84 | 1,03 | 1,25 | 1,54 | 1,87 | 2,23 |
| 140 | 170 | 269 | 1,12 | 1,38 | 1,68 | 2,07 | 2,51 | 3 |
| 160 | 220 | 273 | 1,55 | 1,91 | 2,33 | 2,86 | 3,47 | 4,15 |
| 180 | 210 | 287 | 2,04 | 2,5 | 3,06 | 3,76 | 4,56 | 5,45 |
| 200 | 210 | 291 | 2,65 | 3,25 | 3,97 | 4,89 | 5,93 | 7,09 |
| 225 | 200 | 297 | 3,61 | 4,43 | 5,4 | 6,65 | 8,07 | 9,64 |
| 250 | 200 | 302 | 6,11 | 7,49 | 9,14 | 11,3 | 13,6 | 16,3 |
| 280 | 240 | 338 | 7,7 | 9,44 | 11,5 | 14,2 | 17,2 | 20,6 |
| 315 | 230 | 365 | 11,2 | 13,7 | 16,7 | 20,6 | 25 | 29,8 |
| 355 | 280 | 414 | 14,6 | 17,9 | 21,9 | 26,9 | 32,6 | 39 |
| 400 | 320 | 433 | 19,4 | 23,8 | 29,1 | 35,8 | 43,5 | 51,9 |
| 450 | 360 | 493 | 26,1 | 31,9 | 39 | 48 | 58,2 | 69,5 |
| 500 | 360 | 493 | 26,1 | 31,9 | 39 | 48 | 58,2 | |
| 560 | 350 | 504 | 36,6 | 44,9 | 54,8 | 67,4 | 81,8 | |
| 630 | 380 | 716 | 48,3 | 59,3 | 72,3 | 89 | 108 | |
| 710 | 470 | 730 | 64,2 | 78,7 | 96,1 | 118 | 143 | |
| 800 | 550 | 897 | 145 | 177 | 217 | 266 | 323 | |
| 900 | 630 | 966 | 193 | 237 | 289 | 355 | 431 | |
| 1000 | 710 | 986 | 267 | 328 | 400 | - | - | |
| 1200 | 790 | 1 007 | 337 | 412 | 504 | - | - | |

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Тройник сварной равнопроходной ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Тройник сварной равнопроходной Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 РС/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Тройник сварной неравнопроходной



| DN, MM | D, MM | D1, MM | L, MM | L1, MM | РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ | | | | | |
|---------|-------|--------|-------|--------|----------------------------|-------|-------|-------|-------|--------|
| | | | | | SDR | | | | | |
| | | | | | 26 | 21 | 17 | 13,6 | 11 | 9 |
| 110X63 | 110 | 63 | 500 | 700 | 3,14 | 3,71 | 4,38 | 5,26 | 6,23 | 7,25 |
| 160X110 | 160 | 110 | 600 | 800 | 6,27 | 7,41 | 8,81 | 10,52 | 12,45 | 14,51 |
| 225X110 | 225 | 110 | 800 | 1000 | 12,53 | 14,82 | 17,63 | 21,04 | 24,89 | 28,99 |
| 225X160 | 225 | 160 | 800 | 900 | 12,01 | 14,31 | 17,11 | 20,52 | 24,38 | 28,41 |
| 315X110 | 315 | 110 | 900 | 1200 | 25,07 | 29,65 | 35,26 | 42,09 | 49,79 | 58,01 |
| 315X160 | 315 | 160 | 900 | 1100 | 24,03 | 28,61 | 34,22 | 41,05 | 48,75 | 56,79 |
| 315X225 | 315 | 225 | 900 | 1000 | 21,11 | 25,69 | 31,3 | 38,13 | 45,83 | 53,39 |
| 400X110 | 400 | 110 | 1000 | 1400 | 42,94 | 51,56 | 61,89 | 74,49 | 89,04 | 103,73 |
| 400X160 | 400 | 160 | 1000 | 1300 | 41,9 | 50,52 | 60,85 | 73,45 | 88,00 | 102,52 |
| 400X225 | 400 | 225 | 1000 | 1200 | 38,98 | 47,6 | 57,93 | 70,53 | 85,08 | 99,11 |
| 400X315 | 400 | 315 | 1000 | 1100 | 37,34 | 45,77 | 55,86 | 68,18 | 82,43 | 96,03 |
| 500X110 | 500 | 110 | 1200 | 1700 | 78,98 | 95,74 | 115,9 | 139,7 | 167,4 | 195,02 |
| 500X160 | 500 | 160 | 1200 | 1600 | 77,94 | 94,7 | 114,8 | 138,7 | 166,4 | 193,85 |
| 500X225 | 500 | 225 | 1200 | 1500 | 75,02 | 91,78 | 111,9 | 135,8 | 163,4 | 190,36 |
| 500X315 | 500 | 315 | 1200 | 1400 | 73,4 | 89,95 | 109,8 | 133,4 | 160,8 | 187,34 |
| 500X400 | 500 | 400 | 1200 | 1300 | 71,19 | 87,46 | 106,9 | 129,9 | 156,6 | 182,43 |
| 630X110 | 630 | 110 | 1700 | 2300 | 203 | 247,3 | 302,4 | 366,6 | 443,4 | 516,56 |
| 630X160 | 630 | 160 | 1700 | 2200 | 202 | 246,2 | 301,4 | 365,6 | 442,4 | 515,39 |
| 630X225 | 630 | 225 | 1700 | 2100 | 199 | 243,3 | 298,5 | 362,7 | 439,4 | 511,91 |
| 630X315 | 630 | 315 | 1700 | 2000 | 197,4 | 241,5 | 296,4 | 360,3 | 436,8 | 508,87 |
| 630X400 | 630 | 400 | 1700 | 1900 | 195,2 | 239 | 293,5 | 356,8 | 432,6 | 503,98 |
| 630X500 | 630 | 500 | 1700 | 1800 | 190,4 | 233,5 | 287,1 | 349,4 | 424,2 | 494,19 |

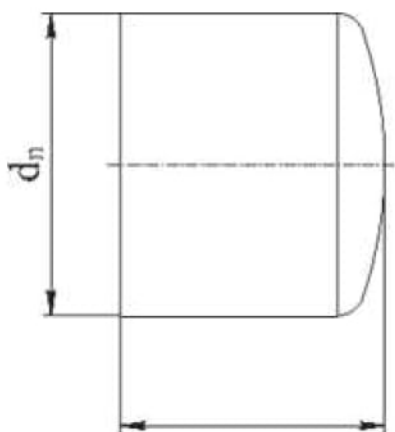
Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

Тройник сварной равнопроходной ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Заглушка

литая

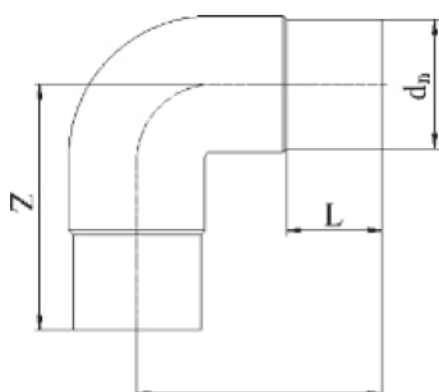


| D, MM | SDR | Z, MM | МАССА, КГ |
|-------|-----|-------|-----------|
| 25 | 11 | 50 | 0,010 |
| 32 | 11 | 56 | 0,020 |
| 40 | 11 | 61 | 0,029 |
| 50 | 11 | 70 | 0,062 |
| 63 | 11 | 78 | 0,086 |
| 75 | 11 | 92 | 0,149 |
| 90 | 11 | 104 | 0,232 |
| 110 | 11 | 100 | 0,370 |
| 125 | 11 | 126 | 0,545 |
| 140 | 11 | 136 | 0,737 |
| 160 | 11 | 150 | 0,986 |
| 180 | 11 | 160 | 1,41 |
| 200 | 11 | 175 | 1,9 |
| 225 | 11 | 184 | 2,42 |
| 250 | 11 | 160 | 3,86 |
| 280 | 11 | 235 | 5 |
| 315 | 11 | 255 | 6,96 |
| 355 | 11 | 291 | 9,78 |
| 400 | 11 | 310 | 13,4 |

Пример условного обозначения:

1. Заглушка ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Отвод 90° литой

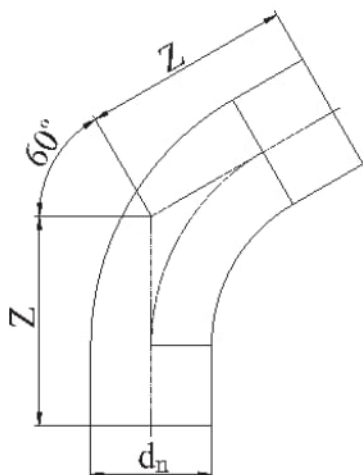


| D, MM | SDR | L, MM | Z, MM | МАССА, КГ |
|-------|------|-------|-------|-----------|
| 25 | 11 | 41 | 80 | 0,033 |
| 32 | 11 | 50 | 82 | 0,061 |
| 40 | 11 | 74 | 105 | 0,084 |
| 50 | 11 | 80 | 108 | 0,170 |
| 63 | 11 | 63 | 118 | 0,271 |
| 63 | 17,6 | 63 | 118 | 0,253 |
| 75 | 11 | 90 | 132 | 0,415 |
| 90 | 11 | 75 | 134 | 0,656 |
| 110 | 11 | 82 | 162 | 1,08 |
| 110 | 17,6 | 82 | 156 | 1,02 |
| 125 | 11 | 103 | 169 | 1,47 |
| 140 | 11 | 121 | 204 | 2,28 |
| 160 | 11 | 98 | 225 | 3,03 |
| 160 | 17,6 | 98 | 220 | 2,34 |
| 180 | 11 | 142 | 247 | 4,37 |
| 200 | 11 | 153 | 262 | 6,00 |
| 225 | 11 | 120 | 307 | 7,64 |
| 225 | 17,6 | 120 | 307 | 6,56 |
| 250 | 11 | 134 | 292 | 11,0 |
| 280 | 11 | 144 | 330 | 15,7 |
| 315 | 11 | 145 | 360 | 20,7 |
| 355 | 11 | - | 900 | 53,3 |
| 400 | 11 | - | 980 | 71,9 |
| 450 | 11 | - | 1070 | 97,3 |
| 500 | 11 | - | 1200 | 151 |
| 560 | 11 | - | 1290 | 179 |
| 630 | 11 | - | 1400 | 243 |

Пример условного обозначения:

Отвод 90° ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Отвод 60° литой

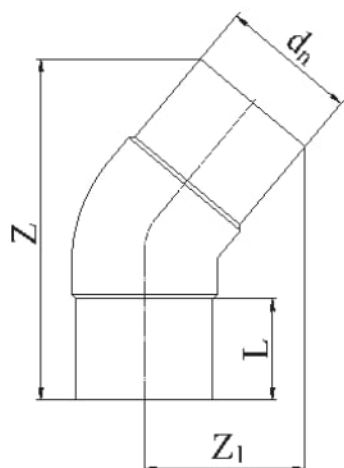


| D, MM | SDR | Z, MM | МАССА, КГ |
|-------|-----|-------|-----------|
| 32 | 11 | 128 | 0,070 |
| 40 | 11 | 135 | 0,120 |
| 50 | 11 | 158 | 0,240 |
| 63 | 11 | 173 | 0,420 |
| 75 | 11 | 182 | 0,600 |
| 90 | 11 | 193 | 0,900 |
| 110 | 11 | 270 | 1,780 |
| 125 | 11 | 283 | 2,500 |
| 140 | 11 | 296 | 3,340 |
| 160 | 11 | 313 | 4,500 |
| 180 | 11 | 330 | 6,260 |
| 200 | 11 | 348 | 8,200 |
| 225 | 11 | 370 | 10,10 |
| 250 | 11 | 500 | 17,00 |
| 280 | 11 | 530 | 24,20 |
| 315 | 11 | 612 | 32,80 |
| 355 | 11 | 690 | 41,70 |
| 400 | 11 | 730 | 55,80 |
| 450 | 11 | 780 | 76,00 |
| 500 | 11 | 880 | 117,0 |
| 560 | 11 | 930 | 140,0 |
| 630 | 11 | 1000 | 189,0 |

Пример условного обозначения:

Отвод 60° ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Отвод 45° литой

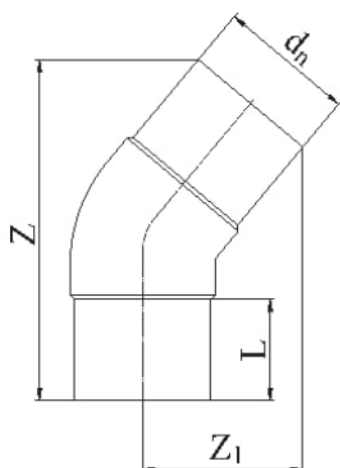


| d, мм | SDR | Z, мм | Масса, кг |
|-------|------|-------|-----------|
| 25 | 11 | 137 | 0,030 |
| 32 | 11 | 165 | 0,045 |
| 40 | 11 | 178 | 0,050 |
| 50 | 11 | 151 | 0,121 |
| 63 | 11 | 180 | 0,212 |
| 75 | 11 | 180 | 0,285 |
| 90 | 11 | 233 | 0,545 |
| 110 | 11 | 240 | 0,888 |
| 110 | 17,6 | 240 | 0,833 |
| 125 | 11 | 275 | 1,170 |
| 140 | 11 | 329 | 1,600 |
| 160 | 11 | 330 | 2,230 |
| 180 | 11 | 388 | 3,410 |
| 200 | 11 | 421 | 4,700 |
| 225 | 11 | 430 | 6,110 |
| 250 | 11 | 464 | 8,300 |
| 280 | 11 | 486 | 10,60 |
| 315 | 11 | 558 | 16,10 |
| 355 | 11 | 620 | 39,50 |
| 400 | 11 | 650 | 56,00 |
| 450 | 11 | 680 | 69,80 |
| 500 | 11 | 760 | 96,30 |
| 560 | 11 | 800 | 130,0 |
| 630 | 11 | 870 | 174,0 |

Пример условного обозначения:

Отвод 45° ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415–2013. Для газа по ГОСТ 58121.3–2018

Отвод 30° литой

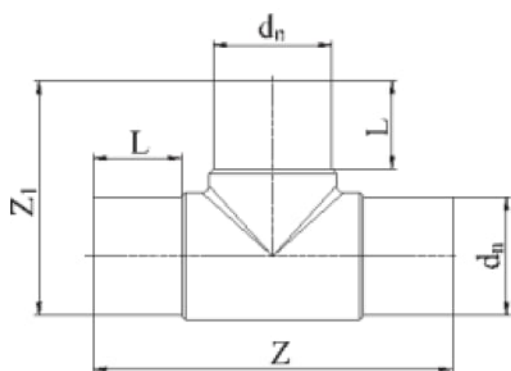


| d, мм | SDR | Z, мм | Масса, кг |
|-------|-----|-------|-----------|
| 32 | 11 | 113 | 0,077 |
| 40 | 11 | 116 | 0,120 |
| 50 | 11 | 140 | 0,200 |
| 63 | 11 | 150 | 0,350 |
| 75 | 11 | 155 | 0,520 |
| 90 | 11 | 180 | 0,970 |
| 110 | 11 | 219 | 1,500 |
| 125 | 11 | 225 | 2,000 |
| 140 | 11 | 231 | 2,510 |
| 160 | 11 | 239 | 3,300 |
| 180 | 11 | 247 | 4,700 |
| 200 | 11 | 255 | 6,320 |
| 225 | 11 | 266 | 7,750 |
| 250 | 11 | 385 | 13,10 |
| 280 | 11 | 400 | 18,30 |
| 315 | 11 | 460 | 26,00 |
| 355 | 11 | 540 | 34,90 |
| 400 | 11 | 560 | 45,90 |
| 450 | 11 | 580 | 60,20 |
| 500 | 11 | 650 | 83,30 |
| 560 | 11 | 680 | 109,0 |
| 630 | 11 | 730 | 148,0 |

Пример условного обозначения:

Отвод 30° ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Тройник равнопроходной литой

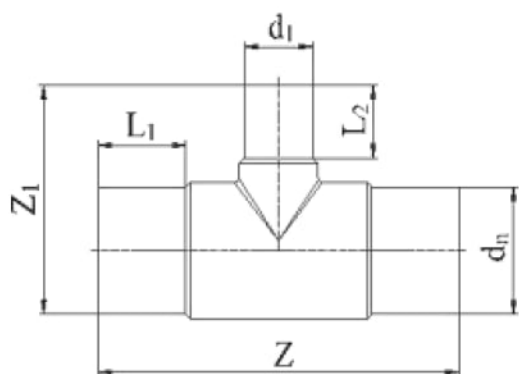


| d, мм | SDR | Z, мм | Z ₁ , мм | Масса, кг |
|-------|-----|-------|---------------------|-----------|
| 25 | 11 | 122 | 73 | 0,035 |
| 32 | 11 | 136 | 83 | 0,070 |
| 40 | 11 | 162 | 102 | 0,120 |
| 50 | 11 | 184 | 117 | 0,202 |
| 63 | 11 | 230 | 150 | 0,364 |
| 75 | 11 | 246 | 160 | 0,550 |
| 90 | 11 | 280 | 184 | 0,886 |
| 110 | 11 | 330 | 222 | 1,600 |
| 125 | 11 | 347 | 239 | 2,240 |
| 140 | 11 | 390 | 270 | 3,200 |
| 160 | 11 | 440 | 304 | 4,500 |
| 180 | 11 | 525 | 350 | 7,090 |
| 200 | 11 | 500 | 353 | 8,260 |
| 225 | 11 | 540 | 390 | 10,60 |
| 250 | 11 | 575 | 416 | 14,80 |
| 280 | 11 | 615 | 452 | 18,70 |
| 315 | 11 | 712 | 524 | 27,60 |

Пример условного обозначения:

Тройник равнопроходной ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Тройник неравнопроходной литой

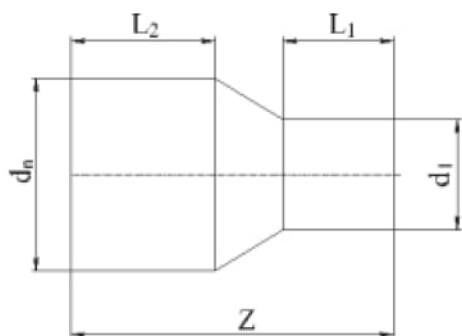


| d, мм | SDR | Z, мм | Z ₁ , мм | Масса, кг |
|---------|-----|-------|---------------------|-----------|
| 63X50 | 11 | 206 | 135 | 0,030 |
| 75X63 | 11 | 234 | 155 | 0,760 |
| 90X63 | 11 | 254 | 172 | 0,850 |
| 110X63 | 11 | 330 | 202 | 1,210 |
| 110X90 | 11 | 328 | 215 | 1,520 |
| 125X110 | 11 | 340 | 233 | 1,840 |
| 160X63 | 11 | 440 | 260 | 3,410 |
| 160X90 | 11 | 380 | 270 | 3,720 |
| 160X110 | 11 | 440 | 280 | 3,660 |
| 180X160 | 11 | 411 | 295 | 4,390 |
| 200X63 | 11 | 394 | 297 | 6,850 |
| 200X110 | 11 | 438 | 319 | 7,060 |
| 200X160 | 11 | 474 | 337 | 7,500 |
| 225X63 | 11 | 524 | 339 | 8,480 |
| 225X90 | 11 | 555 | 341 | 9,730 |
| 225X110 | 11 | 540 | 350 | 8,540 |
| 225X160 | 11 | 540 | 390 | 8,960 |
| 250X110 | 11 | 496 | 373 | 12,00 |
| 250X160 | 11 | 532 | 391 | 12,20 |
| 315X110 | 11 | 712 | 446 | 23,50 |
| 315X160 | 11 | 712 | 471 | 24,00 |
| 315X225 | 11 | 712 | 500 | 25,20 |
| 315X250 | 11 | 662 | 489 | 24,30 |

Пример условного обозначения:

Тройник неравнопроходной ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Переход редуционный SDR11 литой

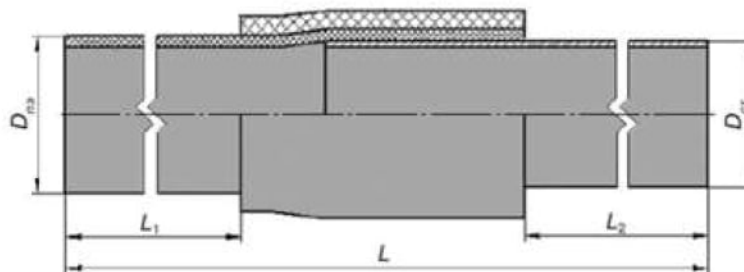


| DXD1, ММ | L, ММ | L1, ММ | МАССА, КГ | DXD1, ММ | L, ММ | L1, ММ | МАССА, КГ |
|-------------|----------|-----------|--------------|-------------|----------|-----------|--------------|
| 32X25 | 44 | 41 | 0,028 | 180x110 | 105 | 82 | 1,530 |
| 40X25 | 49 | 41 | 0,040 | 180x125 | 105 | 87 | 1,720 |
| 40X32 | 49 | 44 | 0,040 | 180x140 | 120 | 110 | 1,840 |
| 50X25 | 56 | 42 | 0,058 | 180x160 | 126 | 125 | 1,980 |
| 50X32 | 57 | 47 | 0,65 | 200x140 | 125 | 112 | 2,120 |
| 50X40 | 57 | 51 | 0,074 | 200x160 | 122 | 122 | 2,310 |
| 63X32 | 63 | 44 | 0,096 | 200x180 | 126 | 120 | 2,430 |
| 63X40 | 64 | 51 | 0,120 | 225x110 | 120 | 98 | 2,550 |
| 63X50 | 64 | 58 | 0,140 | 225x140 | 134 | 112 | 2,640 |
| 75X50 | 65 | 57 | 0,200 | 225x160 | 120 | 98 | 2,910 |
| 75X63 | 70 | 65 | 0,225 | 225x180 | 128 | 120 | 3,120 |
| 90X50 | 80 | 57 | 0,466 | 225x200 | 126 | 120 | 3,320 |
| 90X63 | 75 | 63 | 0,260 | 250x160 | 149 | 100 | 3,260 |
| 90X75 | 79 | 76 | 0,300 | 250x180 | 151 | 107 | 3,710 |
| 110X63 | 82 | 63 | 0,414 | 250x200 | 151 | 116 | 4,050 |
| 110X75 | 84 | 74 | 0,490 | 250x225 | 156 | 124 | 4,380 |
| 110X90 | 82 | 75 | 0,545 | 280x200 | 140 | 112 | 4,850 |
| 125X63 | 91 | 69 | 0,610 | 280x225 | 140 | 120 | 5,850 |
| 125X90 | 91 | 80 | 0,655 | 280x250 | 140 | 130 | 6,090 |
| 125X110 | 90 | 90 | 0,513 | 315x225 | 145 | 120 | 7,010 |
| 140X75 | 110 | 70 | 0,850 | 315x250 | 150 | 130 | 7,90 |
| 140X90 | 110 | 79 | 0,895 | 315x280 | 150 | 139 | 8,100 |
| 140X110 | 110 | 88 | 0,920 | 355x250 | 165 | 130 | 8,800 |
| 140X125 | 117 | 96 | 1,290 | 355x280 | 165 | 150 | 9,100 |
| 160X90 | 109 | 84 | 1,130 | 355x315 | 165 | 139 | 9,500 |
| 160X110 | 98 | 82 | 1,410 | 400x28 | 180 | 150 | 9,890 |
| 160X125 | 122 | 95 | 1,590 | 400x315 | 180 | 165 | 10,40 |
| 160X140 | 122 | 115 | 1,530 | 400x35 | 180 | 165 | 11,10 |
| 180X90 | 105 | 79 | 1,530 | | | | |

Пример условного обозначения:

Тройник неравнопроходной ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Неразъемное соединение «Полиэтилен –Сталь» (НСПС) SDR11



L1 – длина выпуска полиэтилена; L2 – длина выпуска стали; L – общая длина;
D_{пэ} – диаметр полиэтиленовой заготовки; D_{ст} – диаметр стальной заготовки

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | L, ММ | L1, ММ | L2, ММ | ДПЭ, ММ | ДСТ, ММ |
|---------------|-------|--------|--------|---------|---------|
| НСПС 32X25-34 | 425 | 200 | 200 | 32 | 25-34 |
| НСПС 40X38-42 | 435 | 200 | 200 | 40 | 38-42 |
| НСПС 63X57 | 445 | 200 | 200 | 63 | 57 |
| НСПС 90X89 | 475 | 200 | 200 | 90 | 89 |
| НСПС 110X108 | 485 | 200 | 200 | 110 | 108 |
| НСПС 125X114 | 490 | 200 | 200 | 125 | 114 |
| НСПС 160X159 | 630 | 250 | 250 | 160 | 159 |
| НСПС 225X219 | 675 | 250 | 250 | 225 | 219 |
| НСПС 280X273 | 770 | 300 | 250 | 280 | 273 |
| НСПС 315X273 | 770 | 300 | 250 | 315 | 273 |

В изготовлении НСПС используются полиэтиленовые трубы ПЭ 100 SDR 11 по ГОСТ Р 50838-2009 (газовые сети). Стальная часть неразъемных соединений производится из стальных труб по ГОСТ 10705-80 (группа В), ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8731-74 (группа В и Г), ГОСТ 8732-78. Возможно использование других бесшовных и прямошовных электросварных труб, в том числе импортных, отвечающих требованиям вышеуказанных нормативных документов.

Пример условного обозначения:

НСПС 110X108 ПЭ100 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
"ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ"

Регистрационный № РОСС RU.32820.04ПТКО



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.04ПТКО.C00628

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ "ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ" Общества с ограниченной ответственностью "ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ", 117545, Москва, Варшавское ш, д. 129 к. 2 стр. 8, офис 509а.
Номер телефона: +74951287998; адрес электронной почты: info@promtechcontrol.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.32820.04ПТКО00С001.

ПРОДУКЦИЯ

Детали соединительные из полиэтилена (ПЭ 80, ПЭ 100) для напорных трубопроводов, диаметром от 32 до 1600 мм.
Серийный выпуск.

OK 034-2014
(КПЕС 2008)
22.21.29.130

ТН ВЭД

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 22.21.29-005-15531453-2017

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПЛАСТИК». ОГРН: 1187746270470, ИНН: 7708331073.
Место нахождения: 107140, город Москва, переулок 3-й Новый, дом 5, строение 1, этаж 3, помещение V, кабинет 7.
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 422625, Россия, Республика Татарстан, район Лаишевский муниципальный, сельское поселение Песчано-Ковалинское, село Песчаные Ковали, улица Октябрьская, здание 57, телефон: +7 (843) 562-02-73, 5-900-700, адрес электронной почты: info@inplastic.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПЛАСТИК». ОГРН: 1187746270470, ИНН: 7708331073.
Место нахождения: 107140, город Москва, переулок 3-й Новый, дом 5, строение 1, этаж 3, помещение V, кабинет 7.
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 422625, Россия, Республика Татарстан, район Лаишевский муниципальный, сельское поселение Песчано-Ковалинское, село Песчаные Ковали, улица Октябрьская, здание 57, телефон: +7 (843) 562-02-73, 5-900-700, адрес электронной почты: info@inplastic.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № ПТ-23/12-0604 от 14.12.2023 года, выданный Испытательной лабораторией "ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ" Общества с ограниченной ответственностью "ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ", аттестат аккредитации РОСС RU.32820.04ПТКОИЛ001, сроком действия до 10.05.2026 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ С 14.12.2023 ПО 13.12.2026

Руководитель
(заместитель руководителя
органа по сертификации)

Эксперт (эксперты)



Куликов С.С.
инициалы, фамилия

Маркин Д.А.
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации
Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что должно подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля, ответственность за проведение сертификации и инспекционного контроля возлагается на орган по сертификации системы добровольной сертификации.