

Инструкции по монтажу

Опорно-центрирующие кольца (ОЦК) тип РР производятся для труб с внешним диаметром от 50 мм до 130 мм. Они состоят из отдельных одинаковых сегментов из полипропилена, двух сегментов с боковыми отверстиями в ребрах, а также двух шпилек и четырех гаек. При сборе сегменты образуют ОЦК, первый и последний сегменты стягиваются шпильками. Необходимый крепеж для ОЦК поставляется в комплекте.

Гладкие поверхности трубы (например, ПЭ, ПВХ, сталь/чугун с ПЭ изоляцией или керамика) в области соприкосновения трубы с ОЦК необходимо обернуть противопроскальзывающей лентой для обеспечения максимальной фиксации против сдвига.

1. Разметить участок трубы под установку ОЦК.
Наложить на трубу в месте монтажа ОЦК противопроскальзывающую ленту.
2. Взять необходимое количество сегментов (ребер) конструкции ОЦК и соединить их между собой в цепочку, при этом первый и последний элемент этой цепи должны быть с боковыми отверстиями под шпильки.
3. Накинуть цепочку на трубопровод, далее посредством одной шпильки и двух гаек соединить отверстия ребер первого и последнего элемента.
4. Затянуть гайки так, чтобы ОЦК жестко зафиксировалось на трубе.
Максимальный крутящий момент при затягивании кольца РР – 3 Нм.

Таблица определения

ДИАМЕТР ТРУБЫ, ММ	КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛЬЦЕ	ВЫСОТА РЕБРА, ММ
53 - 60	6	55, 75, 90
61 - 70	7	55, 75, 90
71 - 79	8	55, 75, 90
80 - 89	9	55, 75, 90
90 - 98	10	55, 75, 90
98-110	11	55, 75, 90
111-118	12	55, 75, 90
118-125	13	55, 75, 90