

Инструкции по монтажу

Опорно-центрирующее кольцо (ОЦК) состоит из набора сегментов GKI, образующих необходимый размер кольца, требуемым числом сегментов конструкции для конкретного размера трубы.

Диаметр трубы в мм	Количество элементов в кольце GKI
530-630	5
635-749	6
750-854	7
855-959	8
960-1067	9
1068-1199	10
1200-1330	11
1331-1440	12

Гладкие поверхности трубы (например, ПЭ, ПВХ, сталь\чугун с ПЭ изоляцией или керамика) в области соприкосновения трубы с ОЦК необходимо обернуть противопроскальзывающей лентой AG - 100x2 - 1.5, для обеспечения максимальной фиксации против сдвига.

- 1) Разметить участок трубы на который будет установлены ОЦК.
- 2) Наложить на трубу в месте монтажа ОЦК противопроскальзывающую ленту AG.
- 3) Приготовить сегменты опорно-центрирующих колец и клиньев.
- 4) Соединить подготовленные сегменты друг с другом, кроме последнего соединения (позиция клиньев на каждый элемент ОЦК определяется по «таблице подбора») путем вставки пластины крепления со сопором в пазы ушей следующего элемента. Клинья вставить в боковые пазы пластин крепления до тех пор, пока острие их не будет видно с другой стороны (обратите внимание на знак направления движения клина.



- 5) Предварительно соединенные сегменты установить на трубу и соединить последние элементы друг с другом, до тех пор, пока ОЦК не будет плотно прилегать к трубе.
- 6) При помощи струбцины затяните ОЦК до тех пор, пока не появится возможность переставить один, или несколько клиньев в другие пазы.
- 7) Забивайте молотком клинья в пазы до того момента, пока ОЦК не будет плотно прилегать к трубе. Клинья не обязательно должны быть забиты до упора.