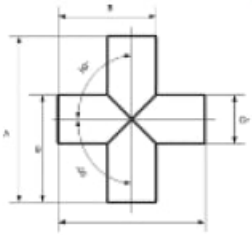
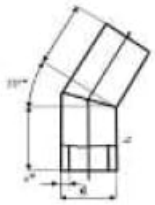
Сиб ДИНАМИКА

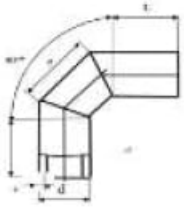
РГК
РемГазКоммуникации

ФИТИНГИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- КРЕСТОВИНА
- ТРОЙНИК
- ОТВОД
- ЗАГЛУШКА
- ПЕРЕХОД
- НСПС
- ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ
- МУТФА ЗАЩИТНАЯ
- ОПОРНО-ЦЕНТРИРУЮЩИЕ КОЛЬЦА







КАТАЛОГ 2026

WWW.SIB-DINAMIKA.RU

Фитинги – соединительные детали

Фитинги – соединительные элементы трубопроводных систем. С их помощью создаются разъёмные и неразъёмных соединений труб, изменяется направление трассы трубопровода, ее диаметра, выполняются подключения ответвлений, присоединяется запорная арматура и переходы на другие материалы.

Для изготовления фитингов применяются методы: сварка встык из отрезков труб, с использованием давления, метод литья, механической обработки и намотки расплава полиэтилена, прессование полиэтилена. Возможно изготовление как стандартных сварных фитингов – тройники 90 град., 45 град., отводы 90 град., 60 град. и 45 град., крестовины, втулки удлиненные сварные, переходы диаметром от 63 мм до 1200 мм, так и нестандартных, по индивидуальным чертежам Заказчика. В каталоге также представлены импортные фитинги. Нестандартные изделия или не включённые в каталог типоразмеры поставляются по запросу.

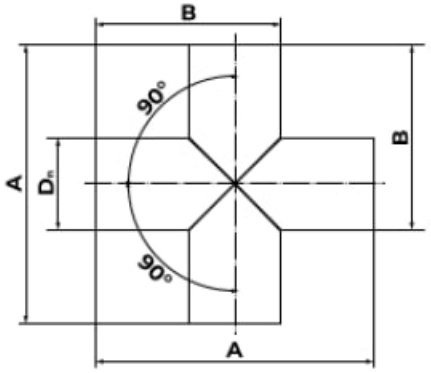
Область применения:
Водоснабжение, напорное водоотведение.

Материал:
ПЭ100, ПЭ100RC

Рабочее давление:
SDR26 – PN6,3; SDR 21 – PN8; SDR 17 – PN10;
SDR 13,6 – PN12,5; SDR 11 – PN16; SDR 9 – PN20

Нормативная документация:
ТУ22.21.29-005-15531453-2017, ТУ22.21.29-001-31408551-2022, ГОСТ 70628.2-2023

Крестовина сварная



Dn, мм	A, мм	B, мм	Расчетная масса детали, кг					
			SDR					
			26	21	17	13,6	11	9
63	363	213	–	–	–	0,7	0,8	1
75	375	225	–	–	–	1,7	2	2,5
90	430	260	–	–	–	2,5	3	3,6
110	450	280	–	2,5	3	3,7	4,4	5,3
125	465	295	–	3,2	3,9	4,7	5,7	6,8
140	480	310	–	4	4,8	5,9	7,1	8,6
160	540	350	–	5,2	6,3	7,7	9,3	11,2
180	560	370	5,3	6,5	8	9,8	11,8	14,1
200	580	390	6,6	8,1	9,9	12	14,6	17,5
225	625	425	8,2	10,2	12,5	15,3	18,5	22,1
250	690	470	10,2	12,5	15,4	18,8	22,7	27,2
280	740	510	14,5	18,1	22,1	26,9	32,5	39
315	775	545	20,9	25,6	31,3	38,3	46,3	55,4
355	835	595	29,2	36	44,4	54	65,2	78,4
400	900	650	37,2	45,8	56	68,4	82,8	99,4
450	950	700	56,4	69,6	85,2	103,9	125,8	151
500	1020	760	69,6	85,9	105,4	128,4	155,3	186
560	1080	820	116,2	143,4	176	214,7	259,2	311,4
630	1190	910	156,4	192,1	236,6	288,3	350,2	418,2
710	1710	1210	269,1	331,7	406,6	496,8	602,6	–
800	1900	1350	385,3	475,3	582,4	712,4	–	–
900	2100	1500	562,8	696	852	1038	–	–
1000	2300	1650	765,6	943,8	1155	1412,4	–	–
1200	2600	1900	1202,4	1483,2	1814,4	–	–	–

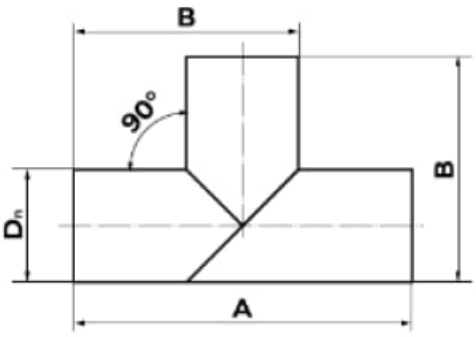
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Крестовина 160 ПЭ 100 SDR 11 пит, свар. ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Крестовина 160 Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100RC/ПЭ100 SDR 11 пит, свар. SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Тройник сварной равнопроходной



Dn, мм	A, мм	B, мм	Расчетная масса детали, кг					
			SDR					
			26	21	17	13,6	11	9
63	363	213	–	–	–	0,52	0,63	0,88
75	375	225	–	–	–	1,29	1,85	2,19
90	430	260	–	–	–	0,75	0,91	1,09
110	450	280	–	0,75	0,92	1,13	1,37	1,64
125	465	295	–	1,03	1,25	1,54	1,87	2,23
140	480	310	–	1,38	1,68	2,07	2,51	3
160	540	350	–	1,91	2,33	2,86	3,47	4,15
180	560	370	2,04	2,5	3,06	3,76	4,56	5,45
200	580	390	2,65	3,25	3,97	4,89	5,93	7,09
225	625	425	3,61	4,43	5,4	6,65	8,07	9,64
250	690	470	6,11	7,49	9,14	11,3	13,6	16,3
280	740	510	7,7	9,44	11,5	14,2	17,2	20,6
315	775	545	11,2	13,7	16,7	20,6	25	29,8
355	835	595	14,6	17,9	21,9	26,9	32,6	39
400	900	650	19,4	23,8	29,1	35,8	43,5	51,9
450	950	700	26,1	31,9	39	48	58,2	69,5
500	1020	760	26,1	31,9	39	48	58,2	–
560	1080	820	36,6	44,9	54,8	67,4	81,8	–
630	1190	910	48,3	59,3	72,3	89	108	–
710	1710	1210	64,2	78,7	96,1	118	143	–
800	1900	1350	145	177	217	266	323	–
900	2100	1500	193	237	289	355	431	–
1000	2300	1650	267	328	400	–	–	–
1200	2600	1900	337	412	504	–	–	–

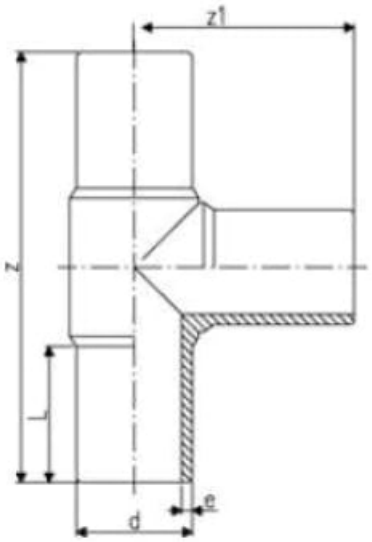
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Тройник 225 ПЭ 100 SDR 11 сварной ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Тройник 225 Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 RC/ПЭ100 SDR 11 сварной ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Тройник равнопроходной
литой



D, мм	Z, мм		Z_1, мм		Масса, кг	
	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11
20	–	150	–	75		0,03
25	–	160	–	80		0,05
32	–	170	–	85		0,07
40	–	190	–	95		0,13
50	–	210	–	105		0,21
63	–	230	–	115		0,37
75	–	264	–	132		0,59
90	300	300	150	150	0,77	1,02
110	330	330	165	165	1,23	1,61
125	366	366	183	183	1,69	2,42
140	396	393	196	193	2,20	3,09
160	428	420	214	210	3,20	4,40
180	460	460	230	230	4,28	6,01
200	500	500	250	250	5,88	8,48
225	540	540	270	270	7,88	11,50
250	575	575	288	288	10,0	14,09
280	615	615	308	308	13,35	18,67
315	695	695	346	346	17,98	26,15
355	820	820	410	410	26,1	38,9
400	900	900	450	450	35,7	53,4
450	980	980	490	490	49,4	73,4
500	1070	1070	535	535	66,1	98,5
560	1510	1510	755	755	99,2	153,3
630	1630	1630	815	815	132,7	205,5
710	1720	1720	860	860	223,44	318,69
800	1780	1780	890	890	289,46	409,14

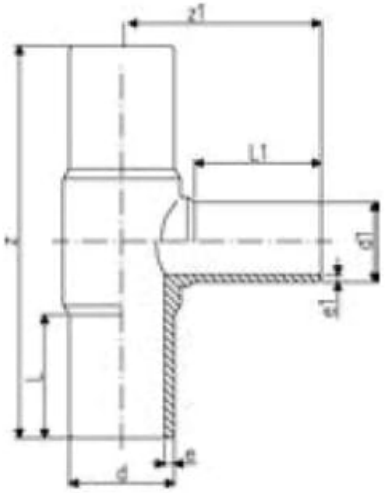
Пример условного обозначения:

1. Тройник 225 ПЭ 100 SDR 11 удлиненный литой. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Тройник редукционный

литой



- ✓ Удлиненные патрубки
- ✓ Подходит для электросварных муфт
- ✓ ПЭ100 SDR17
- ✓ ПЭ 100 SDR11

d, мм	d1, мм	Z, мм		Z_1, мм		L, мм		L1, мм		МАССА, КГ	
		SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11
63	32	-	218	-	86	-	65	-	47	-	0,30
63	40	-	230	-	107	-	67	-	58	-	0,31
63	50	-	218	-	100	-	65	-	59	-	0,30
75	32	-	248	-	98	-	73	-	46	-	0,45
75	50	-	248	-	109	-	73	-	58	-	0,48
75	63	-	248	-	118	-	73	-	65	-	0,52
90	50	275	280	117	120	79	79	55	55	0,63	0,79
90	63	275	282	123	127	79	79	63	63	0,56	0,77
90	75	-	286	-	132	-	80	-	75	-	0,80
110	63	318	322	147	148	82	87	63	63	1,01	1,40
110	75	315	305	152	148	84	83	70	68	0,89	1,22
110	90	318	322	158	164	82	86	79	79	0,94	1,27
125	90	-	332	-	168	-	109	-	89	-	1,71
125	110	334	340	168	167	84	90	83	83	1,39	1,90
160	63	330	416	130	174	86	105	63	65	2,55	2,68
160	75	343	344	180	179	98	101	74	76	1,93	2,67

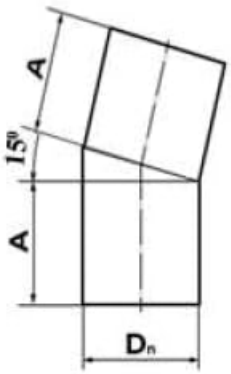
Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

d, мм	d1, мм	Z, мм		Z_1, мм		L, мм		L1, мм		МАССА, КГ	
		SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR11	SDR17
160	**90**	410	415	188	190	98	101	79	79	1,97	2,77
160	**110**	410	415	195	200	98	101	82	82	2,71	3,3
180	**90**	422	420	204	200	134	136	97	97	3,25	4,4
180	**110**	–	430	–	206	–	145	–	101	–	4,37
180	**160**	411	414	205	203	105	105	94	94	3,55	4,71
200	**63**	500	503	190	196	122	122	63	63	6,8	7,3
200	**90**	500	500	207	216	122	122	79	79	6,9	9,73
200	**110**	500	505	215	219	122	122	82	82	5,09	7,12
200	**160**	500	500	234	237	122	122	98	98	7,4	9,73
225	**75**	555	560	277	219	120	120	70	70	7,12	9,88
225	**90**	555	555	226	228	127	120	80	80	4,73	6,63
225	**110**	555	559	235	238	127	120	82	82	4,7	10,01
225	**160**	555	555	253	258	127	120	98	98	5,92	8,09
225	**180**	550	559	280	284	120	120	105	105	7,21	9,37
250	**110**	575	584	242	284	130	130	82	82	8,18	11,82
250	**160**	575	586	261	266	130	127	98	98	9,8	12,30
315	**110**	695	705	277	282	150	150	82	82	15,62	15,3
315	**160**	695	705	296	301	150	150	102	102	12,2	22,99
315	**225**	650	658	335	335	170	170	145	145	14,87	20,01
315	**250**	695	695	325	331	150	150	130	130	15,5	24,24

Пример условного обозначения:

1. Тройник 110х090 ПЭ 100 SDR 11 удлиненный литой. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Отвод сварной 15⁰ 2ˣ сегментный



Dn, мм	A, мм	Расчетная масса детали, кг					
		SDR					
		26	21	17	13,6	11	9
63	150	–	–	–	0,26	0,32	0,38
75	150	–	–	–	0,62	0,73	0,88
90	170	–	–	–	0,6	0,72	0,86
110	170	–	0,6	0,73	0,9	1,09	1,3
125	170	–	0,8	0,97	1,2	1,45	1,73
140	170	–	1,03	1,26	1,55	1,88	2,24
160	190	–	1,39	1,7	2,09	2,53	3,03
180	190	1,47	1,8	2,19	2,7	3,27	3,91
200	190	1,86	2,29	2,79	3,43	4,17	4,98
225	200	2,43	2,98	3,64	4,48	5,44	6,5
250	220	4,5	5,52	6,74	8,3	10,07	12,03
280	230	5,68	6,97	8,51	10,5	12,7	15,2
315	230	8,34	10,2	12,5	15,4	18,6	22,3
355	240	10,7	13,1	16	19,7	23,8	28,5
400	250	13,9	17,1	20,9	25,7	31,1	37,2
450	250	20,3	24,9	30,4	37,4	45,4	54,3
500	260	25,7	31,5	38,5	47,4	57,5	68,7
560	260	33,2	40,7	49,7	61,2	74,2	–
630	280	43,1	52,8	64,5	79,3	96,2	–
710	500	80,9	99,2	121,1	149	180,7	–
800	550	109,2	133,9	163,4	201,1	243,9	–
900	600	150,1	184,1	224,7	–	–	–
1000	650	197,8	242,5	296,1	–	–	–
1200	700	304,8	373,8	399,7	–	–	–

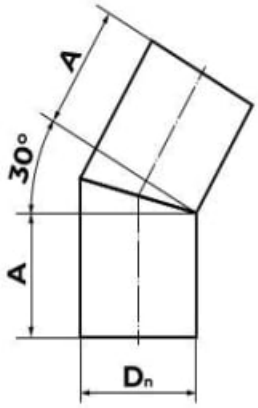
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 225 ПЭ 100 SDR 11 пит, свар, удл, 15 гр ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 315 Мультиплекс СТРОНГ III ПЭ100RC/ПЭ100/ПЭ100RC SDR 17 пит, свар, удл, 15 гр ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Отвод сварной 30⁰ 2ˣ сегментный



Dn, мм	A, мм	Расчетная масса детали, кг					
		SDR					
		26	21	17	13,6	11	9
63	150	–	–	–	0,26	0,32	0,38
75	150	–	–	–	0,62	0,73	0,88
90	170	–	–	–	0,6	0,72	0,86
110	170	–	0,6	0,73	0,9	1,09	1,3
125	170	–	0,8	0,97	1,2	1,45	1,73
140	170	–	1,03	1,26	1,55	1,88	2,24
160	190	–	1,39	1,7	2,09	2,53	3,03
180	190	1,47	1,8	2,19	2,7	3,27	3,91
200	190	1,86	2,29	2,79	3,43	4,17	4,98
225	200	2,43	2,98	3,64	4,48	5,44	6,5
250	220	4,5	5,52	6,74	8,3	10,07	12,03
280	230	5,68	6,97	8,51	10,5	12,7	15,2
315	230	8,34	10,2	12,5	15,4	18,6	22,3
355	240	10,7	13,1	16	19,7	23,8	28,5
400	250	13,9	17,1	20,9	25,7	31,1	37,2
450	250	20,3	24,9	30,4	37,4	45,4	54,3
500	260	25,7	31,5	38,5	47,4	57,5	68,7
560	260	33,2	40,7	49,7	61,2	74,2	–
630	280	43,1	52,8	64,5	79,3	96,2	–
710	500	80,9	99,2	121,1	149	180,7	–
800	550	109,2	133,9	163,4	201,1	243,9	–
900	600	150,1	184,1	224,7	–	–	–
1000	650	197,8	242,5	296,1	–	–	–
1200	700	304,8	373,8	399,7	–	–	–

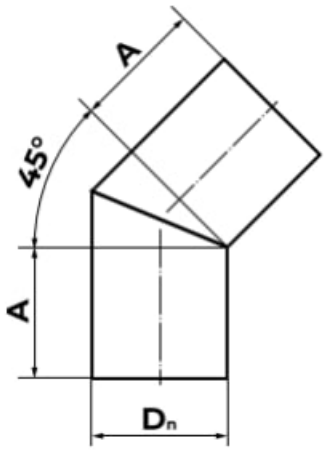
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 225 ПЭ 100 SDR 11 пит, свар, удл, 30 гр ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 315 Мультиплекс СТРОНГ III ПЭ100RC/ПЭ100/ПЭ100RC SDR 17 пит, свар, удл, 30 гр ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Отвод сварной 45⁰ 2ˣ сегментный



Dn, мм	A, мм	Расчетная масса детали, кг					
		SDR					
		26	21	17	13,6	11	9
63	150	–	–	–	0,377	0,452	0,399
75	150	–	–	–	0,539	0,642	0,924
90	170	–	–	–	0,787	0,94	0,903
110	170	–	0,793	0,976	1,19	1,43	1,365
125	170	–	1,03	1,27	1,55	1,88	1,8165
140	170	–	1,32	1,61	1,96	2,38	2,352
160	190	–	2,51	3,06	3,74	4,52	3,1815
180	190	2,6	3,19	3,93	4,79	5,79	4,1055
200	190	3,26	4,02	4,9	5,97	7,24	5,229
225	200	4,15	5,16	6,32	7,69	9,29	6,825
250	220	5,23	6,4	7,88	9,64	11,6	12,632
280	230	7,58	9,38	11,4	14	16,9	15,96
315	230	9,8	12	14,8	18	21,8	23,415
355	240	14,1	17,4	21,4	26	31,5	29,925
400	250	18,3	22,6	27,6	33,7	40,8	39,06
450	250	23,6	29,2	35,8	43,6	52,9	57,015
500	260	29,7	36,8	45,1	55,1	66,6	72,135
560	260	53,1	65,6	80,3	98,1	118,6	–
630	280	68,7	84,4	104	126,5	153,1	–
710	500	137	168,8	207,2	252,3	305,6	–
800	550	176,3	217,5	266,9	325,7	393,8	–

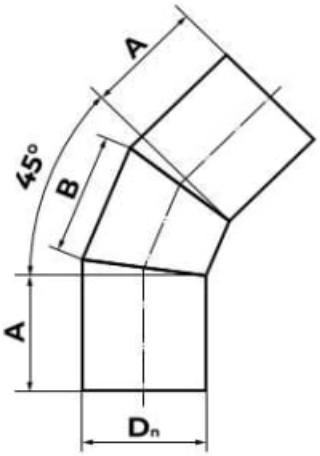
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 225 ПЭ 100 SDR 11 пит, свар, удл, 45 гр ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 315 Мультиплекс СТРОНГ III ПЭ100RC/ПЭ100/ПЭ100RC SDR 17 пит, свар, удл, 45 гр ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Отвод сварной 45⁰ 3ˣ сегментный



Dn, мм	A, мм	B, мм	Расчетная масса детали, кг					
			SDR					
			26	21	17	13,6	11	9
63	150	108	–	–	–	0,26	0,32	0,38
75	150	120	–	–	–	0,62	0,73	0,88
90	170	188	–	–	–	0,75	0,91	1,09
110	170	192	–	0,75	0,92	1,13	1,37	1,64
125	170	195	–	1,03	1,25	1,54	1,87	2,23
140	170	208	–	1,38	1,68	2,07	2,51	3,0
160	190	212	–	1,91	2,33	2,86	3,47	4,15
180	190	226	2,04	2,5	3,06	3,76	4,56	5,45
200	190	255	2,65	3,25	3,97	4,89	5,93	7,09
225	200	275	3,61	4,43	5,4	6,65	8,07	9,64
250	220	290	6,11	7,49	9,14	11,3	13,6	16,3
280	230	306	7,7	9,44	11,5	14,2	17,2	20,6
315	230	343	11,2	13,7	16,7	20,6	25	29,8
355	240	351	14,6	17,9	21,9	26,9	32,6	39
400	250	380	19,4	23,8	29,1	35,8	43,5	51,9
450	250	415	26,1	31,9	39	48	58,2	69,5
500	260	475	36,6	44,9	54,8	67,4	81,8	97,7
560	260	537	48,3	59,3	72,3	89	108	–
630	280	601	64,2	78,7	96,1	118	143	–
710	500	712	145	177	217	266	323	–
800	550	780	193	237	289	355	431	–
900	600	850	267	328	400	–	–	–
1000	650	920	337	412	504	–	–	–
1200	700	1060	542	665	–	–	–	–

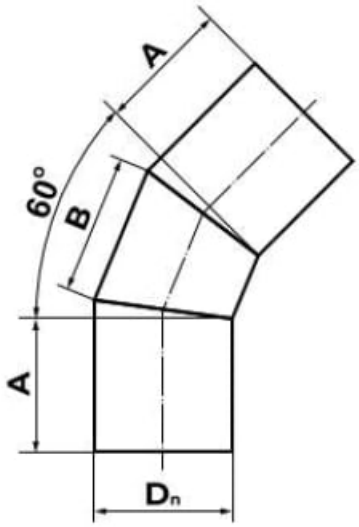
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 110 ПЭ 100 SDR 11 пит, свар, удл, 45 гр, 3-х сегм. ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 110 Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100RC/ПЭ100 SDR 11 пит, свар, удл, 45 гр, 3-х сегм. ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Отвод сварной 60° 3х сегментный



Dn, мм	A, мм	B, мм	Расчетная масса детали, кг					
			SDR					
			26	21	17	13,6	11	9
63	150	112	–	–	–	0,26	0,32	0,38
75	150	125	–	–	–	0,62	0,73	0,88
90	170	189	–	–	–	0,75	0,91	1,09
110	170	199	–	0,75	0,92	1,13	1,37	1,64
125	170	203	–	1,03	1,25	1,54	1,87	2,23
140	170	217	–	1,38	1,68	2,07	2,51	3,0
160	190	223	–	1,91	2,33	2,86	3,47	4,15
180	190	228	2,04	2,5	3,06	3,76	4,56	5,45
200	190	269	2,65	3,25	3,97	4,89	5,93	7,09
225	200	295	3,61	4,43	5,4	6,65	8,07	9,64
250	220	332	6,11	7,49	9,14	11,3	13,6	16,3
280	230	351	7,7	9,44	11,5	14,2	17,2	20,6
315	230	369	11,2	13,7	16,7	20,6	25	29,8
355	240	405	14,6	17,9	21,9	26,9	32,6	39
400	250	438	19,4	23,8	29,1	35,8	43,5	51,9
450	250	501	26,1	31,9	39	48	58,2	69,5
500	260	535	36,6	44,9	54,8	67,4	81,8	97,7
560	260	581	48,3	59,3	72,3	89	108	–
630	280	650	64,2	78,7	96,1	118	143	–
710	500	761	145	177	217	266	323	–
800	550	836	193	237	289	355	431	–
900	600	913	267	328	400	–	–	–
1000	650	990	337	412	504	–	–	–
1200	700	1144	542	665	–	–	–	–

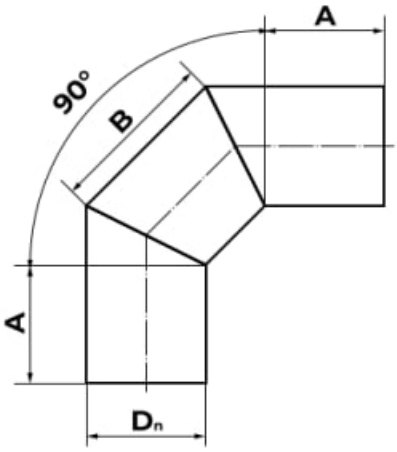
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 110 ПЭ 100 SDR 11 пит, свар, удл, 60 гр, 3-х сегм. ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 110 Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100RC/ПЭ100 SDR 11 пит, свар, удл, 60 гр, 3-х сегм. ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Отвод сварной 90⁰ 3ˣ сегментный



Dn, мм	A, мм	B, мм	Расчетная масса детали, кг					
			SDR					
			26	21	17	13,6	11	9
63	102	120	–	–	–	0,26	0,32	0,38
75	122	120	–	–	–	0,62	0,73	0,88
90	138	120	–	–	–	0,75	0,91	1,09
110	158	120	–	–	0,92	1,13	1,37	1,64
125	158	120	–	1,03	1,25	1,54	1,87	2,23
140	188	120	–	1,38	1,68	2,07	2,51	3
160	212	120	–	1,91	2,33	2,86	3,47	4,15
180	212	120	2,04	2,5	3,06	3,76	4,56	5,45
200	268	150	2,65	3,25	3,97	4,89	5,93	7,09
225	268	150	3,61	4,43	5,4	6,65	8,07	9,64
250	320	150	6,11	7,49	9,14	11,3	13,6	16,3
280	320	200	7,7	9,44	11,5	14,2	17,2	20,6
315	370	200	11,2	13,7	16,7	20,6	25	29,8
355	426	200	14,6	17,9	21,9	26,9	32,6	39
400	482	200	19,4	23,8	29,1	35,8	43,5	51,9
450	585	250	26,1	31,9	39	48	58,2	69,5
500	585	250	36,6	44,9	54,8	67,4	81,8	97,7
560	625	300	48,3	59,3	72,3	89	108	–
630	685	300	64,2	78,7	96,1	118	143	–
710	800	500	145	177	217	266	323	–
800	905	550	193	237	289	355	431	–
900	710	986	267	328	400	–	–	–
1000	790	1 007	337	412	504	–	–	–
1200	800	1 049	542	665	–	–	–	–

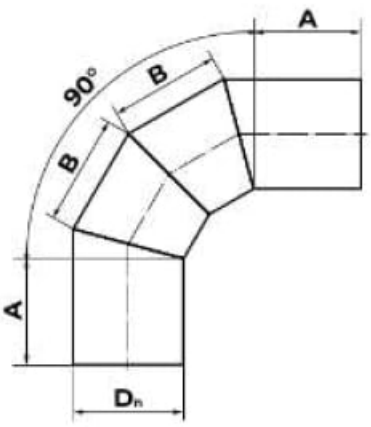
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 110 ПЭ 100 SDR 11 пит, свар, удл, 90 гр ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 110 Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100RC/ПЭ100 SDR 11 пит, свар, удл, 90 гр ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Отвод сварной 90⁰ 4ˣ сегментный



Dn, мм	A, мм	B, мм	Расчетная масса детали, кг					
			SDR					
			26	21	17	13,6	11	9
63	102	120	–	–	–	0,27	0,34	0,40
75	122	120	–	–	–	0,65	0,77	0,92
90	138	120	–	–	–	0,79	0,96	1,14
110	158	120	–	0,79	0,97	1,19	1,44	1,72
125	158	120	–	1,08	1,31	1,62	1,96	2,34
140	188	120	–	1,45	1,76	2,17	2,64	3,15
160	212	120	–	2,01	2,45	3,00	3,64	4,36
180	212	120	2,14	2,63	3,21	3,95	4,79	5,72
200	268	150	2,78	3,41	4,17	5,13	6,23	7,44
225	268	150	3,79	4,65	5,67	6,98	8,47	10,12
250	320	150	6,42	7,86	9,60	11,87	14,28	17,12
280	320	200	8,09	9,91	12,08	14,91	18,06	21,63
315	370	200	11,76	14,39	17,54	21,63	26,25	31,29
355	426	200	15,33	18,80	23,00	28,25	34,23	40,95
400	482	200	20,37	24,99	30,56	37,59	45,68	54,50
450	585	250	27,41	33,50	40,95	50,40	61,11	72,98
500	585	250	38,43	47,15	57,54	70,77	85,89	102,59
560	625	300	50,72	62,27	75,92	93,45	113,40	–
630	685	300	67,41	82,64	100,91	123,90	150,15	–
710	800	500	152,25	185,85	227,85	279,30	339,15	–
800	905	550	202,65	248,85	303,45	372,75	452,55	–

Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

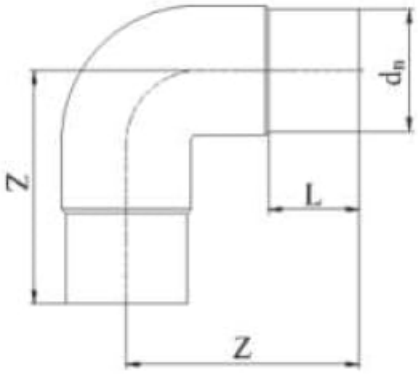
Пример условного обозначения:

1. Отвод 110 ПЭ 100 SDR 11 пит, свар, удл, 90 гр, 4-х сегм. ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 110 Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100RC/ПЭ100 SDR 11 пит, свар, удл, 90 гр, 4-х сегм. ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Отвод 90°

литой



d, мм	Z, мм		L, мм		Масса, кг	
	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11
20	–	75	–	52	–	0,02
25	–	80	–	52	–	0,04
32	–	85	–	54	–	0,05
40	–	95	–	57	–	0,08
50	–	105	–	63	–	0,15
63	–	115	–	65	–	0,27
75	–	130	–	72	–	0,41
90	150	150	81	81	0,54	0,70
110	165	165	86	86	0,87	1,15
125	180	180	93	92	0,92	1,60
140	194	194	92	92	1,54	2,27
160	210	210	102	102	2,38	3,1
180	232	232	107	107	3,20	4,32
200	253	253	115	117	4,29	5,73
225	270	270	120	122	5,86	7,77
250	292	292	130	130	7,7	10,50
280	320	320	140	140	10,5	15,05
315	370	370	150	150	15,3	21,96

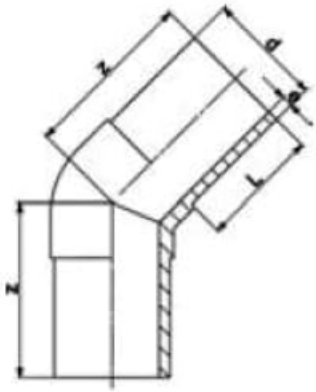
Пример условного обозначения:

1. Отвод 110 ПЭ 100 SDR 11 удлиненный литой, 90 гр. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Отвод 45°

литой



d, мм	Z, мм		L, мм		Масса, кг	
	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11
20	–	70	–	52	–	0,02
25	–	75	–	52	–	0,03
32	–	80	–	54	–	0,05
40	–	85	–	57	–	0,08
50	–	90	–	63	–	0,13
63	–	95	–	65	–	0,22
75	–	105	–	72	–	0,35
90	120	120	81	81	0,41	0,56
110	130	130	86	86	0,68	0,92
125	140	140	92	92	0,94	1,29
140	164	164	120	120	1,25	1,79
160	162	162	102	102	1,90	2,45
180	170	170	107	107	2,38	3,27
200	186	186	116	116	3,15	4,36
225	205	200	123	123	4,44	5,98
250	217	220	130	130	6,01	8,28
280	230	230	140	140	7,48	10,28
315	250	250	150	150	10,12	14,12

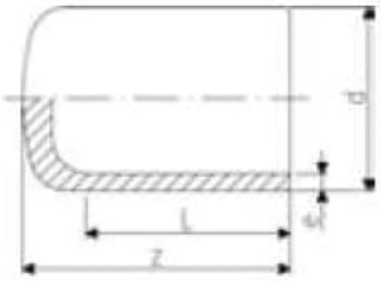
Пример условного обозначения:

1. Отвод 110 ПЭ 100 SDR 11 удлиненный литой, 45 гр. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Заглушка

литая



d, мм	z, мм		l, мм		масса, кг	
	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11
20	–	52	–	52	–	0,010
25	–	52	–	52	–	0,015
32	–	54	–	54	–	0,020
40	–	57	–	57	–	0,033
50	70	63	55	63	0,036	0,054
63	82	65	63	65	0,058	0,086
75	92	80	70	72	0,105	0,146
90	90	90	81	81	0,214	0,240
110	98	98	86	86	0,272	0,373
125	105	105	92	92	0,487	0,546
140	136	136	92	92	0,481	0,727
160	120	120	102	102	0,920	1,034
180	128	128	107	107	1,216	1,351
200	138	138	115	115	1,687	1,845
225	148	148	122	122	2,265	2,514
250	205	205	130	130	2,547	3,927
280	235	235	139	139	3,523	5,045
315	255	255	150	150	4,758	6,861
355	280	280	165	165	6,51	9,78
400	310	310	180	180	9,347	13,37
450	265	275	195	195	17,798	20,8
500	287	297	212	212	21,4	28,4
560	310	325	230	230	29,4	39,1
630	340	–	250	–	41,4	–
710	310	–	190	–	53,95	–
800	320	–	190	–	73,281	–
900	330	–	190	–	98,923	–
1000	340	–	190	–	123,925	–

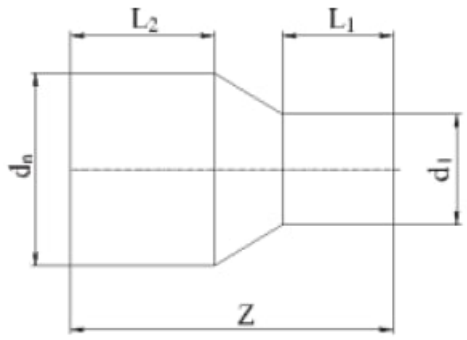
Пример условного обозначения:

1. Заглушка 355 ПЭ 100 SDR 11 литая. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Переход редукционный

литой



dn, мм	d1, мм	Z, ММ		L2, ММ		L1, ММ		МАССА, КГ	
		SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11
25	20	–	115	–	53	–	52	–	0,022
32	20	–	122	–	55	–	53	–	0,027
32	25	–	122	–	55	–	53	–	0,033
40	20	–	127	–	56	–	50	–	0,043
40	25	–	128	–	55	–	50	–	0,045
40	32	–	128	–	55	–	52	–	0,047
50	20	–	147	–	62	–	50	–	0,064
50	25	–	139	–	62	–	50	–	0,069
50	32	–	140	–	62	–	54	–	0,067
50	40	–	138	–	62	–	55	–	0,079
63	32	–	150	–	65	–	53	–	0,113
63	40	–	150	–	65	–	57	–	0,122
63	50	–	150	–	65	–	62	–	0,128
75	40	–	170	–	72	–	51	–	0,185
75	50	–	170	–	72	–	65	–	0,188
75	63	–	170	–	72	–	65	–	0,209
90	50	–	190	–	81	–	61	–	0,289
90	63	182	190	79	81	70	65	0,224	0,316
90	75	185	190	79	81	70	72	0,234	0,330
110	63	185	205	82	85	63	65	0,326	0,487
110	75	–	205	–	84	–	72	–	0,501
110	90	205	205	85	85	80	81	0,333	0,549
125	63	200	214	87	88	63	65	0,610	0,607
125	75	–	210	–	89	–	72	–	0,667
125	90	215	211	90	89	80	81	0,461	0,683
125	110	215	211	90	90	85	84	0,507	0,775
140	75	230	237	112	113	70	77	0,560	0,910

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

dn, мм	d1, мм	Z, ММ		L2, ММ		L1, ММ		МАССА, КГ	
		SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11
140	90	230	237	112	114	79	86	0,642	0,954
140	110	230	232	112	104	82	93	0,715	0,977
140	125	235	232	115	102	87	100	0,754	1,078
160	90	248	244	120	100	85	81	0,752	1,164
160	110	245	242	100	100	85	85	0,930	1,239
160	125	245	240	100	100	90	89	0,930	1,333
160	140	260	255	120	110	110	104	0,995	1,522
180	90	237	245	105	105	79	81	1,01	1,507
180	110	270	277	120	124	92	94	1,6	1,833
180	125	255	258	105	108	90	92	1,165	1,723
180	140	270	278	120	124	110	113	1,72	1,976
180	160	255	255	105	107	100	102	2,1	1,968
200	140	275	282	120	123	110	114	1,8	2,326
200	160	265	252	115	104	100	120	1,664	2,435
200	180	265	279	115	124	105	120	2,58	2,724
225	140	280	295	120	132	100	115	2,021	2,9
225	160	280	278	120	120	100	98	2,02	2,891
225	180	280	297	120	128	105	120	2,24	3,244
225	200	280	280	120	124	115	117	2,237	3,538
250	160	290	309	130	150	100	97	2,85	2,385
250	180	295	312	130	150	105	106	3,1	4,299
250	200	302	327	130	155	112	115	3,21	4,766
250	225	332	332	162	130	120	120	2,385	2,385
280	200	333	347	140	140	112	115	3,8	6,85
280	225	335	340	140	140	120	122	4,062	6,112
280	250	340	320	140	137	130	133	4,352	2,385
315	200	380	375	180	170	134	128	5,39	7,522
315	225	365	375	150	150	120	123	6,2	7,79
315	250	365	375	150	150	130	132	6,42	8,36
315	280	365	375	150	150	140	144	5,94	8,8
355	250	390	390	165	165	130	130	7,082	9,1
355	280	390	390	165	165	140	139	6,728	9,5
355	315	390	390	165	165	150	150	7,24	9,9
400	280	415	415	180	180	140	139	7,93	10,42
400	315	415	415	180	180	150	150	9,949	11,13
400	355	420	420	180	180	165	165	9,62	11,6
450	280	389	389	195	195	140	139	11,5	16,2
450	315	390	390	195	195	150	150	11,805	16,7
450	355	393	393	195	195	164	164	11,9	17,5
450	400	395	395	195	195	179	179	12,964	18,5
500	315	422	422	212	212	150	150	15,5	21,9
500	355	424	424	212	212	164	164	15,7	22,6

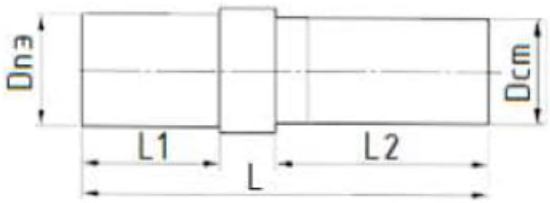
Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

dn, мм	d1, мм	Z, ММ		L2, ММ		L1, ММ		МАССА, КГ	
		SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11	SDR17	SDR11
500	**400**	426	426	212	212	179	179	16,2	23,6
500	**450**	428	428	212	212	195	195	17	25,1
560	**355**	459	459	230	230	164	164	21,4	30,1
560	**400**	461	461	230	230	179	179	21,7	31
560	**450**	463	463	230	230	195	195	22,3	32,4
560	**500**	466	466	230	230	212	212	23,2	34,1
630	**400**	502	502	250	250	179	179	29,7	41,9
630	**450**	503	503	250	250	195	195	30,1	43,1
630	**500**	506	506	250	250	212	212	30,8	44,7
630	**560**	506	506	250	250	230	230	31,9	46,8
710	500	790	–	300	–	300	–	58,796	–
710	560	770	–	300	–	300	–	60,578	–
710	630	740	–	300	–	300	–	62,448	–
800	560	800	–	300	–	300	–	75,842	–
800	630	780	–	300	–	300	–	78,255	–
800	710	750	–	300	–	300	–	80,504	–
900	630	820	–	300	–	300	–	99,282	–
900	710	790	–	300	–	300	–	100,908	–
900	800	760	–	300	–	300	–	103,578	–
1000	710	820	–	300	–	300	–	124,232	–
1000	800	780	–	300	–	300	–	125,277	–
1000	900	740	–	300	–	300	–	126,638	–

Пример условного обозначения:

1. Переход 225х160 ПЭ 100 SDR 11 удлиненный литой. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Неразъемное соединение «Полиэтилен – Сталь» (НСПС) SDR11



L1 – длина выпуска полиэтилена; L2 – длина выпуска стали; L – общая длина; Dпэ – диаметр полиэтиленовой заготовки; Dст – диаметр стальной заготовки

Обозначение	Dпэ, мм	Dст, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм
НСПС 32х25-34	32	25-34	425	200	200
НСПС 40х38-42	40	38-42	435	200	200
НСПС 63х57	63	57	445	200	200
НСПС 90х89	90	89	475	200	200
НСПС 110х108	110	108	485	200	200
НСПС 125х114	125	114	490	200	200
НСПС 160х159	160	159	630	250	250
НСПС 225х219	225	219	675	250	250
НСПС 280х273	280	273	770	300	250
НСПС 315х273	315	273	770	300	250

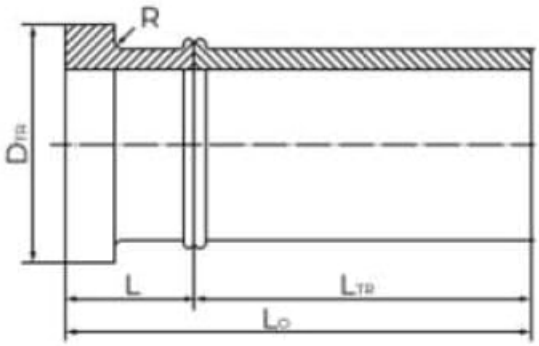
В изготовлении НСПС используются полиэтиленовые трубы ПЭ 100 SDR 11 по ГОСТ Р 50838-2009 (газовые сети). Стальная часть неразъемных соединений производится из стальных труб по ГОСТ 10705-80 (группа В), ГОСТ 10704-91, ГОСТ 8731-74 (группа В и Г), ГОСТ 8732-78. Возможно использование других бесшовных и прямошовных электросварных труб, в том числе импортных, отвечающих требованиям вышеуказанных нормативных документов.

Пример условного обозначения:

1. НСПС 280х273 ПЭ 100 SDR 11 пит, усил ТУ 22.21.29-003-15531453-2020

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Втулка под фланец удлиненная



d, мм	D_{TR}, мм	L, мм	L_{TR}, мм	R, мм не менее	Lo, мм
63	102	50	120	3	150
75	122	80	120	3	180
90	138	80	120	3	180
110	158	80	120	3,5	180
125	158	80	120	3,5	180
140	188	80	120	3,5	180
160	212	80	120	3,5	200
180	212	80	120	4	200
200	268	80	150	4	230
225	268	80	150	4,5	230
250	320	80	150	5	230
280	320	80	200	5,5	280
315	370	90	200	5,5	340
355	426	90	200	6	390
400	482	90	200	6	440
450	585	105	250	6,5	505
500	585	105	250	7	505
560	625	110	300	8	560
630	685	110	300	8,5	610
710	800	105	500	9,5	755
800	905	120	550	10	870
900	1005	120	600	11	920
1000	1110	120	650	12	920
1200	1330	120	700	14	940

Пример условного обозначения:

1. Втулка 315 ПЭ 100 SDR 11 удлиненная ТУ22.21.29-001-31408551-2022.

Втулка под фланец при необходимости комплектуется расточенным свободным фланцем ГОСТ 33259-2015

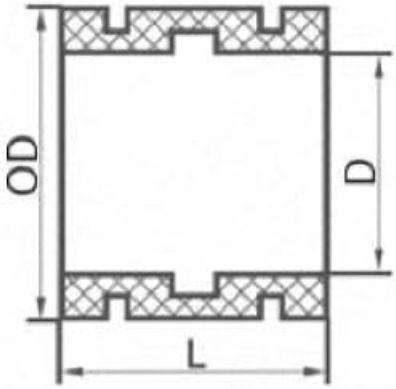
Пример условного обозначения:

1. Фланец 110 расточ Ру16

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Муфта защитная для прохода ЖБ колодцев

Предназначена для защиты трубы при проходе ее сквозь стену бетонного колодца во время монтажа и дальнейшей эксплуатации. Уплотнительное кольцо в комплекте.



D, мм	OD, мм	L, мм	Масса, кг
63	90	150	0,16
75	90	150	0,3
90	110	150	0,32
110	140	150	0,586
125	155	150	0,656
140	177	150	0,983
160	194	150	1,050
180	220	150	1,390
200	248	150	1,73
225	274	150	1,97
250	300	150	2,22
280	330	150	2,46
315	365	150	2,53
355	397	150	2,74
400	445	180	3,84
450	495	180	4,35

Пример условного обозначения:

1. Муфта защитная ПЭ для прохода через ж/б колодец 355 ТУ 22.21.29-001-01790091-2017

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru

Опорно-центрирующие кольца тип РР Ду 50-130 мм

Опорно-центрирующие кольца (ОЦК) тип РР производятся для труб с внешним диаметром от 50 мм до 130 мм. Они состоят из отдельных одинаковых сегментов из полипропилена, двух сегментов с боковыми отверстиями в ребрах, а также двух шпилек и четырех гаек. При сборе сегменты образуют ОЦК, первый и последний сегменты стягиваются шпильками. Необходимый крепеж для ОЦК поставляется в комплекте.

В обозначении типа ОЦК РР входят параметры для наружного диаметра рабочей трубы в мм и высоты ребра. Например: РР 73-55 = диаметр рабочей трубы 73 мм, высота ребра 55 мм.

Диаметр трубы, мм	Количество элементов в кольце	Высота ребра, мм
53 - 60	6	55, 75, 90
61 - 70	7	55, 75, 90
71 - 79	8	55, 75, 90
80 - 89	9	55, 75, 90
90 - 98	10	55, 75, 90
98 - 110	11	55, 75, 90
111 - 118	12	55, 75, 90
118 - 125	13	55, 75, 90

Пример условного обозначения:
ОЦК РР 63-55 ТУ 2293-005-58330883-2013

При подборе высоты ребра для ОЦК, необходимо помнить, что при простой прокладке труба в трубе (футляре), за исключением специальных требований заказчика, нет необходимости в строгом центрировании рабочей трубы в футляре. Даже при применении колец с минимальной высотой опоры, выполняются все требования по прокладке трубы и ее защите от повреждения и диэлектрических токов.

Опорно-центрирующие кольца тип АЕ Ду 130-500 мм

ОЦК состоит только из двух типов сегментов АЕ1 и АЕ2, дополнительных ребер-вставок в сегменты и антикоррозийного крепежа в виде болтов и гаек, служащих для объединения сегментов в кольцо.

В обозначении типа ОЦК АЕ входят параметры для наружного диаметра рабочей трубы в мм и высоты ребра. Например: АЕ 203-75 = диаметр рабочей трубы 203 мм, высота ребра 75 мм.

Диаметр трубы в мм	Количество элементов в кольце		
	АЕ1	АЕ2	Высота ребра, мм
130-172	4		36, 55, 75
173-199	5		36, 55, 75
200-230		3	36, 55, 75
234-268	1	3	36, 55, 75
269-310		4	36, 55, 75
302-350	1	4	36, 55, 75
350-385		5	36, 55, 75
400	1	5	36, 55, 75
426		6	36, 55, 75
450	1	6	36, 55, 75
500		7	36, 55, 75
530	1	7	36, 55

Пример условного обозначения:
ОЦК АЕ 315-75 ТУ 2293-005-58330883-2013

При подборе высоты ребра для ОЦК, необходимо помнить, что при простой прокладке труба в трубе (футляре), за исключением специальных требований заказчика, нет необходимости в строгом центрировании рабочей трубы в футляре. Даже при применении колец с минимальной высотой опоры, выполняются все требования по прокладке трубы и ее защите от повреждения и диэлектрических токов.

Опорно-центрирующие кольца тип GKI Ду 530-1440 мм

Опорно-центрирующие кольца GKI отличаются быстрым и универсальным монтажом, а также способностью выдерживать большие нагрузки. Необходимая высота ребра рассчитывается из разницы диаметров между футляром и рабочей трубой. Необходимый крепеж – клинья поставляются в комплекте.

В обозначении типа ОЦК GKI входят параметры для наружного диаметра рабочей трубы в мм и высоты ребра. Например: GKI 960-50 = диаметр рабочей трубы 960 мм, высота ребра 50 мм.

Диаметр трубы, мм	Количество элементов в кольце GKI	Высота ребра, мм
530-630	5	36, 50, 75
635-749	6	36, 50, 75
750-854	7	36, 50, 75
855-959	8	36, 50, 75
960-1067	9	36, 50, 75
1068-1199	10	36, 50, 75
1200-1330	11	36, 50, 75
1331-1440	12	36, 50, 75

Пример условного обозначения:
ОЦК GKI 630-75 ТУ 2293-005-58330883-2013

При подборе высоты ребра для ОЦК, необходимо помнить, что при простой прокладке труба в трубе (футляре), за исключением специальных требований заказчика, нет необходимости в строгом центрировании рабочей трубы в футляре. Даже при применении колец с минимальной высотой опоры, выполняются все требования по прокладке трубы и ее защите от повреждения и диэлектрических токов.

Противопроскальзывающая лента AG – 100х2 – 1.5

Самоклеящаяся противопроскальзывающая лента предназначена для подкладки под опорно-направляющие кольца при монтаже. Лента служит как защита против сдвига при протаскивании рабочей трубы в футляре. Противопроскальзывающа лента представляет из себя ленту из каучука в виде рулона длинной 25 метров, шириной 100 мм, толщиной 1,5 мм. Клеевой слой на основе каучука с обратной стороны защищен удаляемой подложкой. Не боится влаги.

Температура применения, ºС	Сопротивление текучести, ºС, не менее	Прочность связи с бетоном, МПа, не менее/со сталью
–60...+100	+100	0,1/0,1

Преимущества:

- ✓ надежная защита ОНК против сдвига на всех типах труб
- ✓ отличная адгезия ко всем материалам;
- ✓ химически не агрессивна для всех типов пластиков, металлов, бетона;
- ✓ взрывобезопасна;
- ✓ удобна в нанесении на поверхность (быстрый монтаж).

Пример условного обозначения:
Противопроскальзывающая лента AG – 100х2 – 1.5

При транспортировке ленты при температуре ниже 15°С ее следует выдержать перед применением в течении 24 часов при температуре 20°С±2°С. Работы по укладке ленты должны проводиться при температуре не ниже –10°С. Хранить ленту необходимо в закрытых и сухих помещениях. Срок хранения ленты – 12 месяцев.

Возможны технические изменения и использование материалов более высокого качества. Чертеж является схематичным. www.sib-dinamika.ru