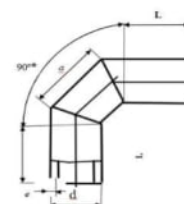
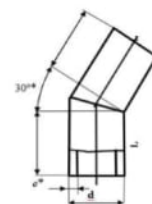
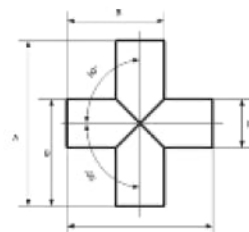


ФИТИНГИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- КРЕСТОВИНА
- ТРОЙНИК
- ОТВОД
- ЗАГЛУШКА
- НСПС
- ВТУЛКА ПОД ФЛАНЕЦ
- ЗАЩИТНАЯ МУФТА





Сварные фитинги – это соединительные части трубопровода, выполняющие следующие функции:

- ✓ повороты трубопровода (отводы),
- ✓ разветвления трубопровода (тройники, крестовины),
- ✓ изменение диаметра трассы трубопровода (редукционные переходы),
- ✓ присоединение трубопроводной арматуры (втулка под фланец)
- ✓ переходы на трубы из других материалов (неразъемное соединение полиэтилен сталь, далее НСПС).

Для изготовления фитингов применяются методы: сварка встык из отрезков труб, с использованием давления, метод литья, механической обработки и намотки расплава полиэтилена, прессование полиэтилена. Возможно изготовление как стандартных сварных фитингов – тройники 90 град., 45 град., отводы 90 град., 60 град. и 45 град., крестовины, втулки удлиненные сварные, переходы диаметром от 63 мм до 1200 мм, так и нестандартных, по индивидуальным чертежам Заказчика. В каталоге также представлены импортные фитинги. Нестандартные изделия или не включённые в каталог типоразмеры поставляются по запросу.

Область применения:

Водоснабжение, напорное водоотведение.

Материал:

ПЭ100, ПЭ100RC

Рабочее давление:

SDR26 – PN6,3; SDR 21 – PN8; SDR 17 – PN10;

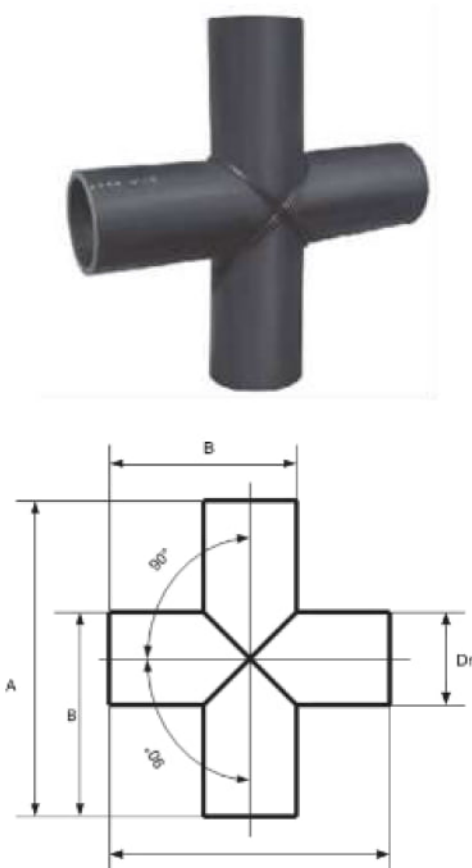
SDR 13,6 – PN12,5; SDR 11 – PN16; SDR 9 – PN20

Нормативная документация:

ТУ22.21.29-005-15531453-2017, 22.21.29-001-31408551-2022, ГОСТ 18599-2001



Крестовина сварная



DN, MM	A, MM	B, MM	РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ						
			SDR						
			26	21	17	13,6	11	9	
63	213	363	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1	
75	240	406	0,9	1,1	1,4	1,7	2	2,5	
90	242	490	1,4	1,7	2	2,5	3	3,6	
110	310	510	2	2,5	3	3,7	4,4	5,3	
125	325	525	2,6	3,2	3,9	4,7	5,7	6,8	
140	340	540	3,2	4	4,8	5,9	7,1	8,6	
160	370	580	4,2	5,2	6,3	7,7	9,3	11,2	
180	400	620	5,3	6,5	8	9,8	11,8	14,1	
200	430	660	6,6	8,1	9,9	12	14,6	17,5	
225	463	700	8,2	10,2	12,5	15,3	18,5	22,1	
250	475	700	10,2	12,5	15,4	18,8	22,7	27,2	
280	540	800	14,5	18,1	22,1	26,9	32,5	39	
315	608	900	20,9	25,6	31,3	38,3	46,3	55,4	
355	678	1000	29,2	36	44,4	54	65,2	78,4	
400	700	1000	37,2	45,8	56	68,4	82,8	99,4	
450	825	1200	56,4	69,6	85,2	103,9	125,8	151	
500	850	1200	69,6	85,9	105,4	128,4	155,3	186	
560	1070	1580	116,2	143,4	176	214,7	259,2	311,4	
630	1165	1700	156,4	192,1	236,6	288,3	350,2	418,2	
710	1350	1990	269,1	331,7	406,6	496,8	602,6	-	
800	1500	2200	385,3	475,3	582,4	712,4	-	-	
900	1695	2460	562,8	696	852	1038	-	-	
1000	1840	2680	765,6	943,8	1155	1412,4	-	-	
1200	2100	3000	1202,4	1483,2	1814,4	-	-	-	

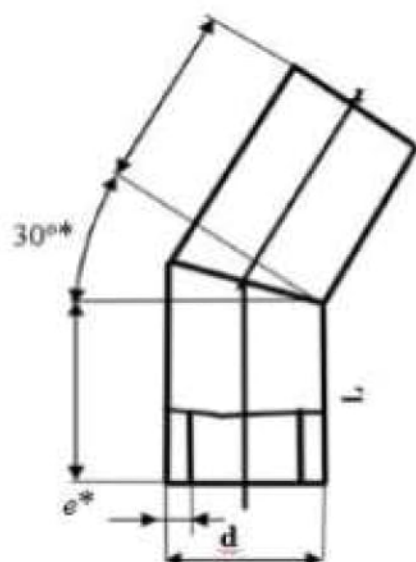
Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Крестовина сварная ПЭ 100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Крестовина сварная Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 RC/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017



Отвод сварной 30°



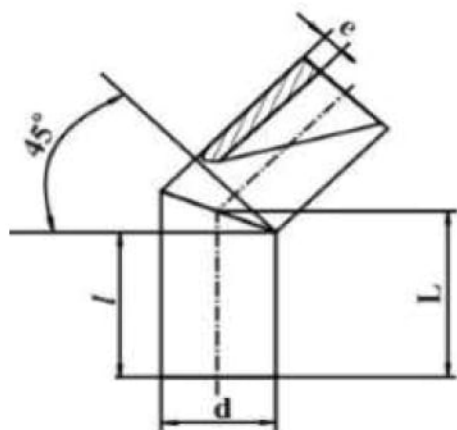
DN, MM	L, MM	РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ					
		SDR					
		26	21	17	13,6	11	9
63	90	0,15	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38
75	90	0,33	0,41	0,51	0,62	0,73	0,88
90	190	0,32	0,4	0,48	0,6	0,72	0,86
110	190	0,49	0,6	0,73	0,9	1,09	1,3
125	180	0,65	0,8	0,97	1,2	1,45	1,73
140	180	0,84	1,03	1,26	1,55	1,88	2,24
160	230	1,13	1,39	1,7	2,09	2,53	3,03
180	230	1,47	1,8	2,19	2,7	3,27	3,91
200	230	1,86	2,29	2,79	3,43	4,17	4,98
225	230	2,43	2,98	3,64	4,48	5,44	6,5
250	230	4,5	5,52	6,74	8,3	10,07	12,03
280	230	5,68	6,97	8,51	10,5	12,7	15,2
315	260	8,34	10,2	12,5	15,4	18,6	22,3
355	300	10,7	13,1	16	19,7	23,8	28,5
400	350	13,9	17,1	20,9	25,7	31,1	37,2
450	390	20,3	24,9	30,4	37,4	45,4	54,3
500	390	25,7	31,5	38,5	47,4	57,5	68,7
560	420	33,2	40,7	49,7	61,2	74,2	—
630	520	43,1	52,8	64,5	79,3	96,2	—
710	600	80,9	99,2	121,1	149	180,7	—
800	690	109,2	133,9	163,4	201,1	243,9	—
900	780	150,1	184,1	224,7	—	—	—
1000	810	197,8	242,5	296,1	—	—	—
1200	810	304,8	373,8	399,7	—	—	—

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 30° сварной ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 30° сварной Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 РС/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Отвод сварной двухсекционный 45°



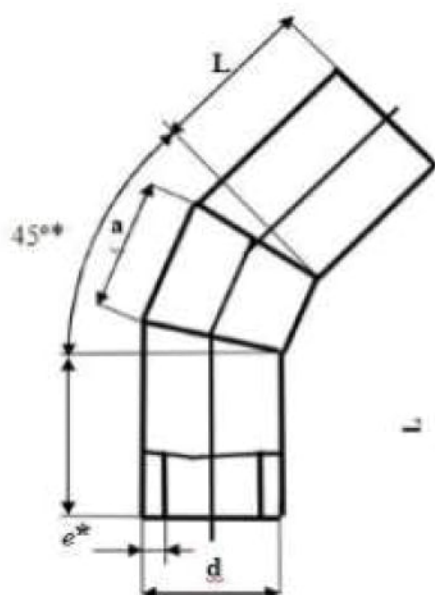
DN, мм	L, мм	РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ					
		SDR					
		26	21	17	13,6	11	9
63	120	0,212	0,248	0,308	0,377	0,452	0,399
75	150	0,292	0,358	0,44	0,539	0,642	0,924
90	180	0,429	0,52	0,647	0,787	0,94	0,903
110	180	0,642	0,793	0,976	1,19	1,43	1,365
125	180	0,845	1,03	1,27	1,55	1,88	1,8165
140	180	1,08	1,32	1,61	1,96	2,38	2,352
160	230	2,05	2,51	3,06	3,74	4,52	3,1815
180	230	2,6	3,19	3,93	4,79	5,79	4,1055
200	230	3,26	4,02	4,9	5,97	7,24	5,229
225	230	4,15	5,16	6,32	7,69	9,29	6,825
250	230	5,23	6,4	7,88	9,64	11,6	12,632
280	230	7,58	9,38	11,4	14	16,9	15,96
315	260	9,8	12	14,8	18	21,8	23,415
355	300	14,1	17,4	21,4	26	31,5	29,925
400	390	18,3	22,6	27,6	33,7	40,8	39,06
450	390	23,6	29,2	35,8	43,6	52,9	57,015
500	390	29,7	36,8	45,1	55,1	66,6	72,135
560	420	53,1	65,6	80,3	98,1	118,6	-
630	520	68,7	84,4	104	126,5	153,1	-
710	600	137	168,8	207,2	252,3	305,6	-
800	690	176,3	217,5	266,9	325,7	393,8	-
900	780	227,1	280,2	343,3	419,3	-	-
1000	810	285,1	352,2	431,9	526,8	-	-
1200	810	424,7	523,9	573,13	-	-	-

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 45° сварной двухсекционный ПЭ100 110 мм SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 45° сварной двухсекционный Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 РС/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Отвод сварной трехсекционный 45°



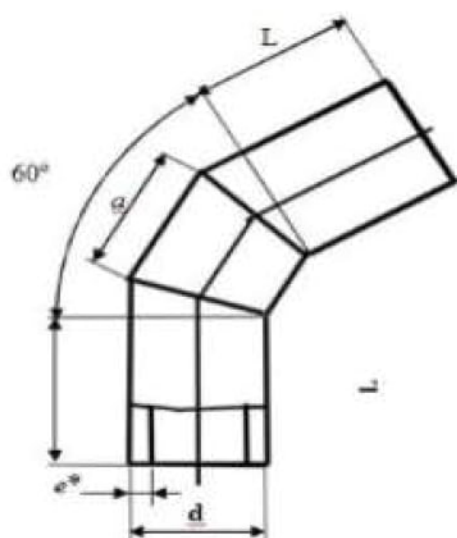
DN, MM	L, MM	A, MM	РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ					
			SDR					
			26	21	17	13,6	11	9
63	90	113	0,15	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38
75	80	116	0,33	0,41	0,51	0,62	0,73	0,88
90	180	219	0,41	0,5	0,61	0,75	0,91	1,09
110	180	223	0,61	0,75	0,92	1,13	1,37	1,64
125	170	226	0,84	1,03	1,25	1,54	1,87	2,23
140	170	269	1,12	1,38	1,68	2,07	2,51	3,0
160	220	273	1,55	1,91	2,33	2,86	3,47	4,15
180	210	287	2,04	2,5	3,06	3,76	4,56	5,45
200	210	291	2,65	3,25	3,97	4,89	5,93	7,09
225	200	297	3,61	4,43	5,4	6,65	8,07	9,64
250	200	302	6,11	7,49	9,14	11,3	13,6	16,3
280	240	338	7,7	9,44	11,5	14,2	17,2	20,6
315	230	365	11,2	13,7	16,7	20,6	25	29,8
355	280	414	14,6	17,9	21,9	26,9	32,6	39
400	320	433	19,4	23,8	29,1	35,8	43,5	51,9
450	360	493	26,1	31,9	39	48	58,2	69,5
500	350	504	36,6	44,9	54,8	67,4	81,8	97,7
560	380	716	48,3	59,3	72,3	89	108	–
630	470	730	64,2	78,7	96,1	118	143	–
710	550	897	145	177	217	266	323	–
800	630	966	193	237	289	355	431	–
900	710	986	267	328	400	–	–	–
1000	790	1 007	337	412	504	–	–	–
1200	800	1 049	542	665	–	–	–	–

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 45° сварной трехсекционный ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 45° сварной трехсекционный Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 RC/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Отвод сварной трехсекционный 60°



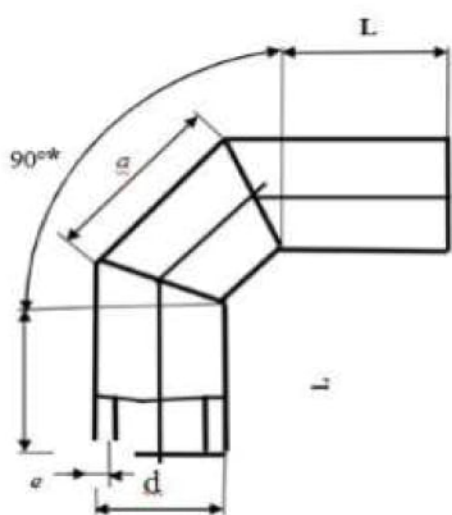
DN, MM	L, MM	A, MM	РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ					
			SDR					
			26	21	17	13,6	11	9
63	90	113	0,15	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38
75	80	116	0,33	0,41	0,51	0,62	0,73	0,88
90	180	219	0,41	0,5	0,61	0,75	0,91	1,09
110	180	223	0,61	0,75	0,92	1,13	1,37	1,64
125	170	226	0,84	1,03	1,25	1,54	1,87	2,23
140	170	269	1,12	1,38	1,68	2,07	2,51	3,0
160	220	273	1,55	1,91	2,33	2,86	3,47	4,15
180	210	287	2,04	2,5	3,06	3,76	4,56	5,45
200	210	291	2,65	3,25	3,97	4,89	5,93	7,09
225	200	297	3,61	4,43	5,4	6,65	8,07	9,64
250	200	302	6,11	7,49	9,14	11,3	13,6	16,3
280	240	338	7,7	9,44	11,5	14,2	17,2	20,6
315	230	365	11,2	13,7	16,7	20,6	25	29,8
355	280	414	14,6	17,9	21,9	26,9	32,6	39
400	320	433	19,4	23,8	29,1	35,8	43,5	51,9
450	360	493	26,1	31,9	39	48	58,2	69,5
500	350	504	36,6	44,9	54,8	67,4	81,8	97,7
560	380	716	48,3	59,3	72,3	89	108	–
630	470	730	64,2	78,7	96,1	118	143	–
710	550	897	145	177	217	266	323	–
800	630	966	193	237	289	355	431	–
900	710	986	267	328	400	–	–	–
1000	790	1 007	337	412	504	–	–	–
1200	800	1 049	542	665	–	–	–	–

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 60° сварной трехсекционный ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 60° сварной трехсекционный Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 RC/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Отвод сварной трехсекционный 90°



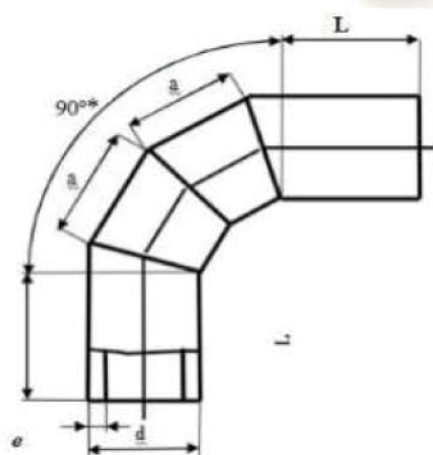
DN, MM	L, MM	A, MM	РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ					
			SDR					
			26	21	17	13,6	11	9
63	90	113	0,15	0,17	0,22	0,26	0,32	0,38
75	80	116	0,33	0,41	0,51	0,62	0,73	0,88
90	180	219	0,41	0,5	0,61	0,75	0,91	1,09
110	180	223	0,61	0,75	0,92	1,13	1,37	1,64
125	170	226	0,84	1,03	1,25	1,54	1,87	2,23
140	170	269	1,12	1,38	1,68	2,07	2,51	3
160	220	273	1,55	1,91	2,33	2,86	3,47	4,15
180	210	287	2,04	2,5	3,06	3,76	4,56	5,45
200	210	291	2,65	3,25	3,97	4,89	5,93	7,09
225	200	297	3,61	4,43	5,4	6,65	8,07	9,64
250	200	302	6,11	7,49	9,14	11,3	13,6	16,3
280	240	338	7,7	9,44	11,5	14,2	17,2	20,6
315	230	365	11,2	13,7	16,7	20,6	25	29,8
355	280	414	14,6	17,9	21,9	26,9	32,6	39
400	320	433	19,4	23,8	29,1	35,8	43,5	51,9
450	360	493	26,1	31,9	39	48	58,2	69,5
500	350	504	36,6	44,9	54,8	67,4	81,8	97,7
560	380	716	48,3	59,3	72,3	89	108	–
630	470	730	64,2	78,7	96,1	118	143	–
710	550	897	145	177	217	266	323	–
800	630	966	193	237	289	355	431	–
900	710	986	267	328	400	–	–	–
1000	790	1 007	337	412	504	–	–	–
1200	800	1 049	542	665	–	–	–	–

Возможно изготовление из труб с соэкструзионными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 90° сварной трехсекционный ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 90° сварной трехсекционный Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 RC/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Отвод сварной четырёхсекционный 90°



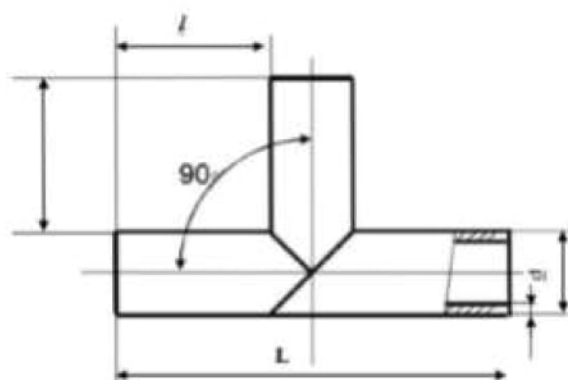
DN, MM	L, MM	A, MM	РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ						
			SDR						
			26	21	17	13,6	11	9	
315	315	230	365	14	17,1	20,9	25,7	31,2	
355	355	280	414	18,9	23,1	28,2	34,7	42,1	
400	400	320	433	25,4	31,2	38,1	46,8	56,8	
450	450	360	493	34,6	42,5	51,8	63,8	77,4	
500	500	350	504	48,3	59,3	72,4	89,1	108	
560	560	380	716	64,6	79,2	96,7	119	144	
630	630	470	730	86,8	106	130	160	194	
710	710	550	897	213	261	319	393	476	
800	800	630	966	280	344	419	516	626	
900	900	710	986	365	447	546	–	–	
1000	1000	790	1 007	472	578	706	–	–	
1200	1200	800	1 049	712	873	–	–	–	

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Отвод 90° сварной четырёхсекционный ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Отвод 90° сварной четырёхсекционный Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 RC/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Тройник сварной равнопроходной



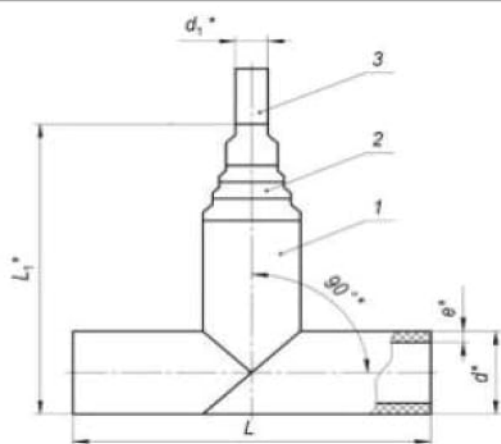
DN, MM	I, MM	L, MM	РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ						
			SDR						
			26	21	17	13,6	11	9	
63	90	113	0,29	0,34	0,43	0,52	0,63	0,88	
75	80	116	0,7	0,86	1,06	1,29	1,85	2,19	
90	180	219	0,41	0,5	0,61	0,75	0,91	1,09	
110	180	223	0,61	0,75	0,92	1,13	1,37	1,64	
125	170	226	0,84	1,03	1,25	1,54	1,87	2,23	
140	170	269	1,12	1,38	1,68	2,07	2,51	3	
160	220	273	1,55	1,91	2,33	2,86	3,47	4,15	
180	210	287	2,04	2,5	3,06	3,76	4,56	5,45	
200	210	291	2,65	3,25	3,97	4,89	5,93	7,09	
225	200	297	3,61	4,43	5,4	6,65	8,07	9,64	
250	200	302	6,11	7,49	9,14	11,3	13,6	16,3	
280	240	338	7,7	9,44	11,5	14,2	17,2	20,6	
315	230	365	11,2	13,7	16,7	20,6	25	29,8	
355	280	414	14,6	17,9	21,9	26,9	32,6	39	
400	320	433	19,4	23,8	29,1	35,8	43,5	51,9	
450	360	493	26,1	31,9	39	48	58,2	69,5	
500	360	493	26,1	31,9	39	48	58,2	-	
560	350	504	36,6	44,9	54,8	67,4	81,8	-	
630	380	716	48,3	59,3	72,3	89	108	-	
710	470	730	64,2	78,7	96,1	118	143	-	
800	550	897	145	177	217	266	323	-	
900	630	966	193	237	289	355	431	-	
1000	710	986	267	328	400	-	-	-	
1200	790	1 007	337	412	504	-	-	-	

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

1. Тройник сварной равнопроходной ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017
2. Тройник сварной равнопроходной Мультиплекс СТРОНГ II ПЭ100 RC/ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Тройник сварной неравнопроходной



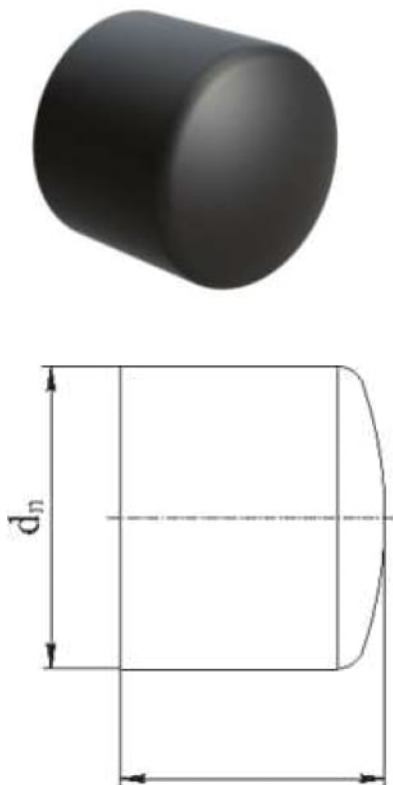
DN, MM	D, MM	D1, MM	L, MM	L1, MM	РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ					
					SDR					
					26	21	17	13,6	11	9
110X63	110	63	500	700	3,14	3,71	4,38	5,26	6,23	7,25
160X110	160	110	600	800	6,27	7,41	8,81	10,52	12,45	14,51
225X110	225	110	800	1000	12,53	14,82	17,63	21,04	24,89	28,99
225X160	225	160	800	900	12,01	14,31	17,11	20,52	24,38	28,41
315X110	315	110	900	1200	25,07	29,65	35,26	42,09	49,79	58,01
315X160	315	160	900	1100	24,03	28,61	34,22	41,05	48,75	56,79
315X225	315	225	900	1000	21,11	25,69	31,3	38,13	45,83	53,39
400X110	400	110	1000	1400	42,94	51,56	61,89	74,49	89,04	103,73
400X160	400	160	1000	1300	41,9	50,52	60,85	73,45	88,00	102,52
400X225	400	225	1000	1200	38,98	47,6	57,93	70,53	85,08	99,11
400X315	400	315	1000	1100	37,34	45,77	55,86	68,18	82,43	96,03
500X110	500	110	1200	1700	78,98	95,74	115,9	139,7	167,4	195,02
500X160	500	160	1200	1600	77,94	94,7	114,8	138,7	166,4	193,85
500X225	500	225	1200	1500	75,02	91,78	111,9	135,8	163,4	190,36
500X315	500	315	1200	1400	73,4	89,95	109,8	133,4	160,8	187,34
500X400	500	400	1200	1300	71,19	87,46	106,9	129,9	156,6	182,43
630X110	630	110	1700	2300	203	247,3	302,4	366,6	443,4	516,56
630X160	630	160	1700	2200	202	246,2	301,4	365,6	442,4	515,39
630X225	630	225	1700	2100	199	243,3	298,5	362,7	439,4	511,91
630X315	630	315	1700	2000	197,4	241,5	296,4	360,3	436,8	508,87
630X400	630	400	1700	1900	195,2	239	293,5	356,8	432,6	503,98
630X500	630	500	1700	1800	190,4	233,5	287,1	349,4	424,2	494,19

Возможно изготовление из труб с конструктивными слоями Мультиплекс II, Мультиплекс III, Мультиплекс Стронг, МультиМайн Стронг

Пример условного обозначения:

Тройник сварной неравнопроходной ПЭ100 315x110 SDR 11 ТУ22.21.29-005-15531453-2017

Заглушка литая

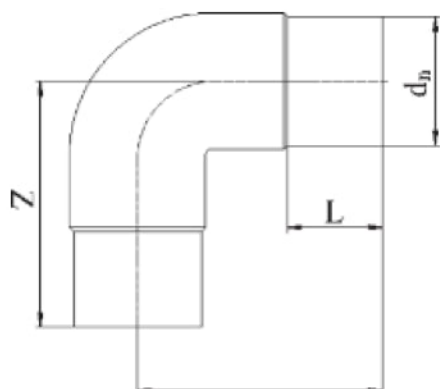


D, MM	SDR	Z, MM	МАССА, КГ
25	11	50	0,010
32	11	56	0,020
40	11	61	0,029
50	11	70	0,062
63	11	78	0,086
75	11	92	0,149
90	11	104	0,232
110	11	100	0,370
125	11	126	0,545
140	11	136	0,737
160	11	150	0,986
180	11	160	1,41
200	11	175	1,9
225	11	184	2,42
250	11	160	3,86
280	11	235	5
315	11	255	6,96
355	11	291	9,78
400	11	310	13,4

Пример условного обозначения:

1. Заглушка ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415–2013. Для газа по ГОСТ 58121.3–2018

Отвод 90° литой

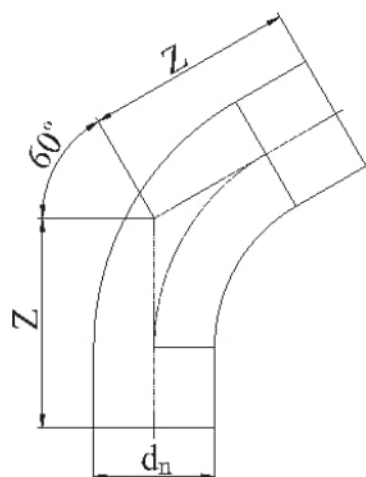


D, MM	SDR	L, MM	Z, MM	МАССА, КГ
25	11	41	80	0,033
32	11	50	82	0,061
40	11	74	105	0,084
50	11	80	108	0,170
63	11	63	118	0,271
63	17,6	63	118	0,253
75	11	90	132	0,415
90	11	75	134	0,656
110	11	82	162	1,08
110	17,6	82	156	1,02
125	11	103	169	1,47
140	11	121	204	2,28
160	11	98	225	3,03
160	17,6	98	220	2,34
180	11	142	247	4,37
200	11	153	262	6,00
225	11	120	307	7,64
225	17,6	120	307	6,56
250	11	134	292	11,0
280	11	144	330	15,7
315	11	145	360	20,7
355	11	-	900	53,3
400	11	-	980	71,9
450	11	-	1070	97,3
500	11	-	1200	151
560	11	-	1290	179
630	11	-	1400	243

Пример условного обозначения:

Отвод 90° ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Отвод 60° литой

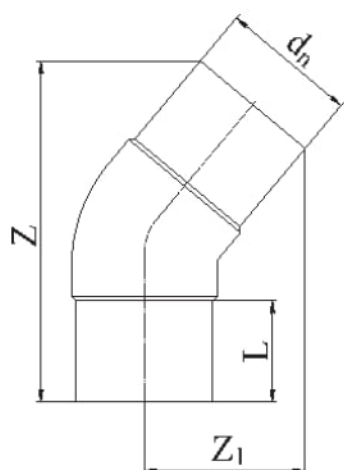


D, MM	SDR	Z, MM	МАССА, КГ
32	11	128	0,070
40	11	135	0,120
50	11	158	0,240
63	11	173	0,420
75	11	182	0,600
90	11	193	0,900
110	11	270	1,780
125	11	283	2,500
140	11	296	3,340
160	11	313	4,500
180	11	330	6,260
200	11	348	8,200
225	11	370	10,10
250	11	500	17,00
280	11	530	24,20
315	11	612	32,80
355	11	690	41,70
400	11	730	55,80
450	11	780	76,00
500	11	880	117,0
560	11	930	140,0
630	11	1000	189,0

Пример условного обозначения:

Отвод 60° ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Отвод 45° литой

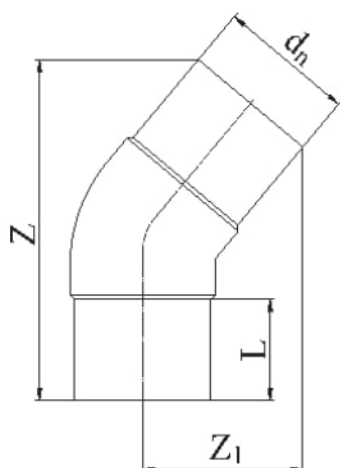


d, мм	SDR	Z, мм	Масса, кг
25	11	137	0,030
32	11	165	0,045
40	11	178	0,050
50	11	151	0,121
63	11	180	0,212
75	11	180	0,285
90	11	233	0,545
110	11	240	0,888
110	17,6	240	0,833
125	11	275	1,170
140	11	329	1,600
160	11	330	2,230
180	11	388	3,410
200	11	421	4,700
225	11	430	6,110
250	11	464	8,300
280	11	486	10,60
315	11	558	16,10
355	11	620	39,50
400	11	650	56,00
450	11	680	69,80
500	11	760	96,30
560	11	800	130,0
630	11	870	174,0

Пример условного обозначения:

Отвод 45° ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415–2013. Для газа по ГОСТ 58121.3–2018

Отвод 30° литой

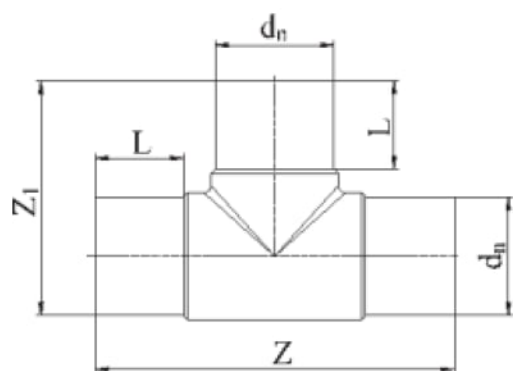


d, мм	SDR	Z, мм	Масса, кг
32	11	113	0,077
40	11	116	0,120
50	11	140	0,200
63	11	150	0,350
75	11	155	0,520
90	11	180	0,970
110	11	219	1,500
125	11	225	2,000
140	11	231	2,510
160	11	239	3,300
180	11	247	4,700
200	11	255	6,320
225	11	266	7,750
250	11	385	13,10
280	11	400	18,30
315	11	460	26,00
355	11	540	34,90
400	11	560	45,90
450	11	580	60,20
500	11	650	83,30
560	11	680	109,0
630	11	730	148,0

Пример условного обозначения:

Отвод 30° ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Тройник равнопроходной литой

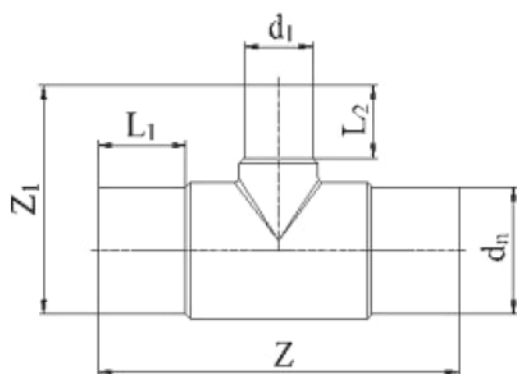


d, мм	SDR	Z, мм	Z ₁ , мм	Масса, кг
25	11	122	73	0,035
32	11	136	83	0,070
40	11	162	102	0,120
50	11	184	117	0,202
63	11	230	150	0,364
75	11	246	160	0,550
90	11	280	184	0,886
110	11	330	222	1,600
125	11	347	239	2,240
140	11	390	270	3,200
160	11	440	304	4,500
180	11	525	350	7,090
200	11	500	353	8,260
225	11	540	390	10,60
250	11	575	416	14,80
280	11	615	452	18,70
315	11	712	524	27,60

Пример условного обозначения:

Тройник равнопроходной ПЭ100 110 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Тройник неравнопроходной литой

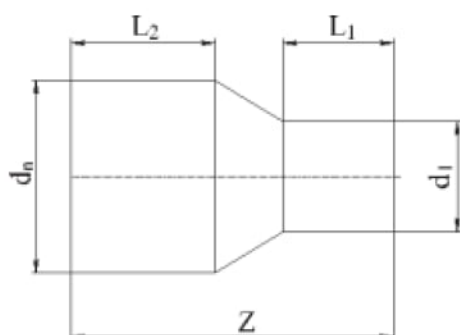


d, мм	SDR	Z, мм	Z ₁ , мм	Масса, кг
63X50	11	206	135	0,030
75X63	11	234	155	0,760
90X63	11	254	172	0,850
110X63	11	330	202	1,210
110X90	11	328	215	1,520
125X110	11	340	233	1,840
160X63	11	440	260	3,410
160X90	11	380	270	3,720
160X110	11	440	280	3,660
180X160	11	411	295	4,390
200X63	11	394	297	6,850
200X110	11	438	319	7,060
200X160	11	474	337	7,500
225X63	11	524	339	8,480
225X90	11	555	341	9,730
225X110	11	540	350	8,540
225X160	11	540	390	8,960
250X110	11	496	373	12,00
250X160	11	532	391	12,20
315X110	11	712	446	23,50
315X160	11	712	471	24,00
315X225	11	712	500	25,20
315X250	11	662	489	24,30

Пример условного обозначения:

Тройник неравнопроходной ПЭ100 110х90 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415–2013.
Для газа по ГОСТ 58121.3–2018

Переход редукционный SDR11 литой

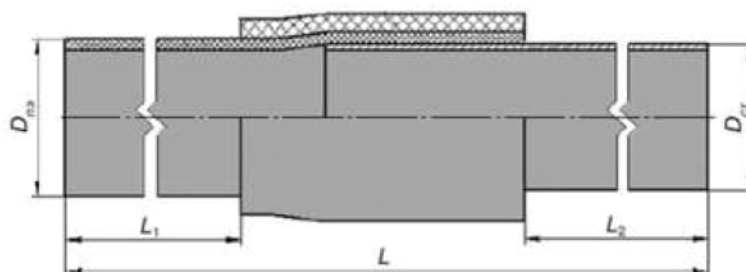


DXD1, мм	L, мм	L1, мм	МАССА, кг	DXD1, мм	L, мм	L1, мм	МАССА, кг
32X25	44	41	0,028	180x110	105	82	1,530
40X25	49	41	0,040	180x125	105	87	1,720
40X32	49	44	0,040	180x140	120	110	1,840
50X25	56	42	0,058	180x160	126	125	1,980
50X32	57	47	0,65	200x140	125	112	2,120
50X40	57	51	0,074	200x160	122	122	2,310
63X32	63	44	0,096	200x180	126	120	2,430
63X40	64	51	0,120	225x110	120	98	2,550
63X50	64	58	0,140	225x140	134	112	2,640
75X50	65	57	0,200	225x160	120	98	2,910
75X63	70	65	0,225	225x180	128	120	3,120
90X50	80	57	0,466	225x200	126	120	3,320
90X63	75	63	0,260	250x160	149	100	3,260
90X75	79	76	0,300	250x180	151	107	3,710
110X63	82	63	0,414	250x200	151	116	4,050
110X75	84	74	0,490	250x225	156	124	4,380
110X90	82	75	0,545	280x200	140	112	4,850
125X63	91	69	0,610	280x225	140	120	5,850
125X90	91	80	0,655	280x250	140	130	6,090
125X110	90	90	0,513	315x225	145	120	7,010
140X75	110	70	0,850	315x250	150	130	7,90
140X90	110	79	0,895	315x280	150	139	8,100
140X110	110	88	0,920	355x250	165	130	8,800
140X125	117	96	1,290	355x280	165	150	9,100
160X90	109	84	1,130	355x315	165	139	9,500
160X110	98	82	1,410	400x28	180	150	9,890
160X125	122	95	1,590	400x315	180	165	10,40
160X140	122	115	1,530	400x35	180	165	11,10
180X90	105	79	1,530				

Пример условного обозначения:

Переход редукционный ПЭ100 110x90 SDR 11. Для воды по ГОСТ 32415-2013. Для газа по ГОСТ 58121.3-2018

Неразъемное соединение «Полиэтилен –Сталь» (НСПС) SDR11



L1 – длина выпуска полиэтилена; L2 – длина выпуска стали; L – общая длина;
Dпэ – диаметр полиэтиленовой заготовки; Dст – диаметр стальной заготовки

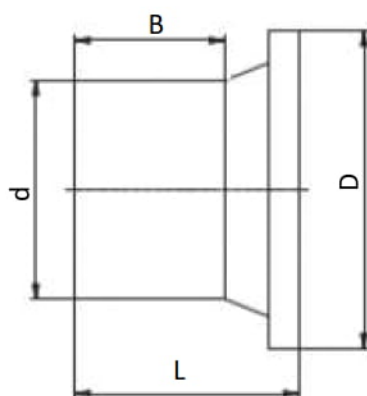
ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L1, мм	L2, мм	ДПЭ, мм	ДСТ, мм
НСПС 32Х25–34	425	200	200	32	25–34
НСПС 40Х38–42	435	200	200	40	38–42
НСПС 63Х57	445	200	200	63	57
НСПС 90Х89	475	200	200	90	89
НСПС 110Х108	485	200	200	110	108
НСПС 125Х114	490	200	200	125	114
НСПС 160Х159	630	250	250	160	159
НСПС 225Х219	675	250	250	225	219
НСПС 280Х273	770	300	250	280	273
НСПС 315Х273	770	300	250	315	273

В изготовлении НСПС используются полиэтиленовые трубы ПЭ 100 SDR 11 по ГОСТ Р 50838–2009 (газовые сети). Стальная часть неразъемных соединений производится из стальных труб по ГОСТ 10705–80 (группа В), ГОСТ 10704–91, ГОСТ 8731–74 (группа В и Г), ГОСТ 8732–78. Возможно использование других бесшовных и прямошовных электросварных труб, в том числе импортных, отвечающих требованиям вышеуказанных нормативных документов.

Пример условного обозначения:

НСПС 110Х108 ПЭ100 SDR 11 ТУ22.21.29–005–15531453–2017

Втулка под фланец удлиненная литая



DN, MM	D, MM	L, MM	B, MM	РАСЧЕТНАЯ МАССА ДЕТАЛИ, КГ	
				SDR	
				11	17
50	88	83	50	0,11	-
63	102	98	48	0,20	-
75	122	109	75	0,28	0,23
90	138	145	75	0,51	0,37
110	159	110	80	0,55	0,44
140	190	130	93	0,98	0,74
160	212	185	113	1,75	1,32
180	212	195	115	1,95	1,37
200	268	199	115	2,78	2,10
225	268	180	115	3,19	2,25
250	320	200	134	4,34	3,46
315	370	240	195	6,68	4,90
355	430	219	165	8,80	6,70
400	480	238	180	12,3	9,00

Пример условного обозначения:

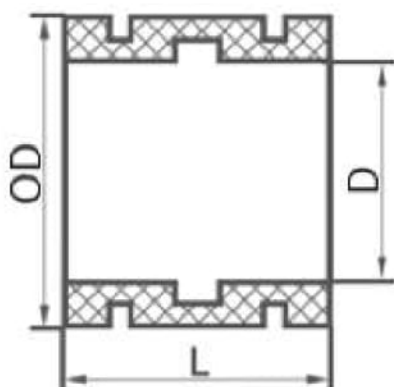
Втулка под фланец удлиненная ПЭ100 110 SDR 11 ТУ22.21.29-001-31408551-2022.



Втулка под фланец при необходимости комплектуется расточенным свободным фланцем ГОСТ 33259-2015

Муфта защитная для прохода ЖБ колодцев

литая



DN, MM	OD, MM	D, MM	L, MM
63	90	63	150
75	90	75	150
90	110	90	150
110	140	110	150
125	155	125	150
140	177	140	150
160	194	160	150
180	220	180	150
200	248	200	150
225	274	225	150
250	300	250	150
280	330	280	150
315	365	315	150
355	397	355	150
400	445	400	180
450	495	450	180

Пример условного обозначения:

Муфта защитная для прохода ЖБ колодцев 315 ТУ 22.21.29-001-01790091-2017

Предназначена для прохода полиэтиленовых труб сквозь стену бетонного колодца. Уплотнительное кольцо в комплекте.

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
"ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ"

Регистрационный № РОСС RU.32820.04ПТКО



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.04ПТКО.C00628

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ "ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ" Общества с ограниченной ответственностью "ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ", 117545, Москва, Варшавское ш, д. 129 к. 2 стр. 8, офис 509а.
Номер телефона: +74951287998; адрес электронной почты: info@promtechcontrol.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.32820.04ПТКООС001.

ПРОДУКЦИЯ

Детали соединительные из полиэтилена(ПЭ 80, ПЭ 100) для напорных трубопроводов, диаметром от 32 до 1600 мм.
Серийный выпуск.

ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
22.21.29.130

ТН ВЭД

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 22.21.29-005-15531453-2017

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПЛАСТИК». ОГРН: 1187746270470, ИНН: 7708331073.
Место нахождения: 107140, город Москва, переулок 3-й Новый, дом 5, строение 1, этаж 3, помещение V, кабинет 7.
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 422625, Россия, Республика Татарстан, район Лаишевский муниципальный, сельское поселение Песчано-Ковалинское, село Песчаные Ковали, улица Октябрьская, здание 57, телефон: +7 (843) 562-02-73, 5-900-700, адрес электронной почты: info@inplastic.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «ИНТЕРПЛАСТИК». ОГРН: 1187746270470, ИНН: 7708331073.
Место нахождения: 107140, город Москва, переулок 3-й Новый, дом 5, строение 1, этаж 3, помещение V, кабинет 7.
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 422625, Россия, Республика Татарстан, район Лаишевский муниципальный, сельское поселение Песчано-Ковалинское, село Песчаные Ковали, улица Октябрьская, здание 57, телефон: +7 (843) 562-02-73, 5-900-700, адрес электронной почты: info@inplastic.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № ПТ-23/12-0604 от 14.12.2023 года, выданный Испытательной лабораторией "ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ" Общества с ограниченной ответственностью "ПРОМТЕХКОНТРОЛЬ", аттестат аккредитации РОСС RU.32820.04ПТКОИЛ001, сроком действия до 10.05.2026 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ С 14.12.2023 ПО 13.12.2026

Руководитель
(заместитель руководителя
органа по сертификации)

Эксперт (эксперты)



Куликов С.С.
инициалы, фамилия

Маркин Д.А.
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации.
Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что должно подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля. Ответственность за проведение сертификации и инспекционного контроля возлагается на орган по сертификации системы добровольной сертификации.